

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УТВЕРЖДЕН
на заседании совета директоров
директоров ОАО «Ашинский метзавод»
протокол № 10 от «27» 2010 г.
Председатель совета директоров



УТВЕРЖДЕНО
решением общего собрания акционеров
ОАО «Ашинский метзавод»
протокол № 10 от «27» 2010 г.
председатель собрания



ГОДОВОЙ ОТЧЕТ
открытого акционерного общества
"Ашинский металлургический завод" за 2009 год.

**Совет директоров представляет отчет о деятельности общества
за 2009 ф. год.**

Полное фирменное наименование: **открытое акционерное общество «Ашинский металлургический завод»**
Место нахождения и почтовый адрес: **456010 Челябинская область, г. Аша, ул. Мира 9**
Дата государственной регистрации общества и регистрационный номер: **30 октября 1992 г., № 142, ОГРН 1027400508277, Свидетельство о внесении записи в ЕГРЮЛ серия 74 № 002253132**
Идентификационный номер налогоплательщика: **7401000473**



Генеральный директор ОАО "Ашинский метзавод" **Востратов В.А.**

Гл. бухгалтер Шепелев О.И.



г. Аша

2010 г.

Настоящий годовой отчет составлен в соответствии со следующими нормативно – правовыми актами:

- Федеральный закон от 26.12.95г. № 208-ФЗ «Об акционерных обществах»;
- Положение о раскрытии информации эмитентами эмиссионных ценных бумаг, утвержденное приказом ФСФР России « 06-117/пз-н от 10.10.2006г.
- Постановление ФКЦБ от 31.05.2002г. № 17/пс «Об утверждении положения о дополнительных требованиях к порядку подготовки, созыва и проведения Общего собрания акционеров»;
- Устав открытого акционерного общества «Ашинский металлургический завод»
- Положение о генеральном директоре ОАО «Ашинский метзавод»

СОДЕРЖАНИЕ

Общие сведения о компании	3
Обращение председателя совета директоров и генерального директора открытого акционерного общества «Ашинский металлургический завод»	4
Положение общества в отрасли	6
Отчет совета директоров о результатах развития общества по приоритетным направлениям его деятельности	10
Приоритетные направления развития общества в 2009г.	10
А) Производство товарной продукции в 2009г.	10
Результаты электроиспользования по основным участкам и видам производства в 2009г.	14
Анализ использования энергии, топлива и теплоэнергии за отчетный год	14
Мероприятия по улучшению работы энергетического хозяйства, выполненные в 2009г.	15
Б) Инвестиционная деятельность в 2009г.	16
Выполнение организационно – технических мероприятий (приказ № 1) в цехах и подразделениях завода за 2009г.	18
В) Анализ функционирования СМК в 2009г.	19
Финансовое положение	20
Перспективы развития общества	21
Прогноз производства по основным видам продукции на 2010г.	21
Организационно – технические мероприятия, планируемые на заводе в 2010г.	22
Описание основных факторов риска, связанных с деятельностью общества	23
Структура органов управления общества	24
Состав совета директоров акционерного общества	24
Сведения о единоличном исполнительном органе	25
Сведения об общем размере вознаграждения (компенсации расходов) членов совета директоров и единоличного исполнительного органа, выплаченного по результатам 2009г.	26
Характеристика системы внутреннего контроля общества	26
Информация акционерам и инвесторам	28
Информация об уставном капитале	28
Капитализация общества	30
Облигационный займ.	30
Отчет о выплате объявленных (начисленных) дивидендов по акциям общества	31
Сведения о соблюдении акционерным обществом кодекса корпоративного поведения	31
Социальные мероприятия , осуществленные в 2009г.	32
Охрана труда и промышленная безопасность	32
Кадровая политика	32
Работа с молодежью	33
Охрана окружающей среды	34
Здравоохранение	36
Спорт	37
Культура	37
Сведения об обществе	38
Информация об аудитор	38
Информация о реестродержателе	38
Сведения о совершенных обществом в отчетном году сделках, признаваемых в соответствии с Федеральным законом об «Акционерных обществах» крупными сделками, а также иных сделках, на совершение которых в соответствии с уставом общества распространяется порядок одобрения крупных сделок	38
Сведения о совершенных обществом в отчетном году сделках, признаваемых в соответствии с Федеральным законом об «Акционерных обществах» сделками, в совершении которых имеется заинтересованность	39
Сведения о резервном фонде	39
Чистые активы	39
Сведения о филиалах и представительствах	39
Сведения о наличии дочерних и зависимых обществ	39

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О КОМПАНИИ

Открытое акционерное общество «Ашинский металлургический завод» (ОАО «Ашинский метзавод») расположено в городе Аша Челябинской области между г. Уфа (100 км) и г. Челябинск (370 км), является металлургическим предприятием среднего размера.



Предприятие специализируется на производстве и реализации толстолистового и тонколистового проката из рядовых углеродистых, низколегированных, конструкционных качественных, коррозионностойких марок стали, электротехнической ленты, ленты из аморфных и нанокристаллических сплавов, магнитопроводов, а также широкого ассортимента товаров народного потребления. Основным рынком сбыта предприятия является российский рынок. Основные заказчики предприятия – средние и мелкие предприятия строительной, нефтегазовой, энергетической и химической отраслей промышленности.

Несмотря на финансово – экономический кризис по итогам 2009г. на заводе выплавлено 621 852 т стали, что составило 95,3% к уровню 2008 года. Производство металлопроката (основной продукции предприятия) составило в 2009г. 535 391тонн или 111,6 % по отношению к 2008г.

Чистая прибыль предприятия в 2009 г. достигла 1 076 557 тыс. рублей, что составляет 123,9% по отношению к 2008г.

На ОАО «Ашинский метзавод» в 2009 году продолжались работы по реконструкции сталеплавильного производства. На инвестирование проекта в 2009 г. было затрачено 2 500 789 тыс.руб. К сожалению, в связи с финансово - экономическим кризисом сроки сдачи объектов в эксплуатацию были перенесены на 2010г.

Технико-экономические показатели по заводу за 2009 год.

Показатели	Ед. изм.	2008 год	2009 год	Изменение в % к 2008 году
Объем товарной продукции	т.руб.	13066004	10158253	77,7
Валовая прибыль	т.руб.	2618325	1667197	63,8
Чистая прибыль	т. руб.	868985	1076557	123,9
Стоимость основных производственных фондов (остаточная) на конец года	т.руб.	3403575	3293512	96,8
Среднесписочная численность (всего)	чел.	4753	4332	91,1
Среднемесячная заработная плата	руб.	18026	16782	97,1



*Председатель совета
директоров ОАО «Ашинский
метзавод»*

*КОЖЕВНИКОВ Владимир
Дмитриевич*

ОБРАЩЕНИЕ председателя совета директоров и генерального директора открытого акционерного общества «Ашинский металлургический завод»

Уважаемые акционеры, коллеги и партнеры!

Очень сложно складывались конец 2008-го и начало 2009 года, но, благодаря слаженной, целенаправленной работе всех цехов завода, получены в итоге неплохие результаты. Прибыль предприятия по итогам 2009 года составила 1 076 557 тысяч рублей, что на 23,9% выше показателя 2008г. Два подразделения достигли увеличения объемов производства товарной продукции к уровню 2008 года. Это листопрокатный цех №1 и листопрокатный цех №3. Другие подразделения - ЛПЦ №2, КТП, ЭСПЦ - отработали несколько ниже показателей 2008 года, но здесь есть объективные причины. Это спад спроса, снижение покупательской способности. Но в целом работа завода была очень эффективной. Главное - удалось сохранить уровень производства стали.

Сохранен и коллектив, все цехи работают. Численность на предприятии сегодня составляет 4312 человек. В 2008 она составляла 4700 человек. Снижение численности персонала происходило за счет естественной убыли.

Вопреки кризису на заводе продолжена реконструкция сталеплавильного комплекса. 2010-й год – это год пуска ЭСПЦ №2, поэтому не случайно основное внимание уделено строительству этого цеха.

Устанавливаемая в цехе электропечь с конвейерной подачей металлошихты будет ПЕРВОЙ ПЕЧЬЮ ТАКОГО ТИПА В РОССИИ И 33-й В МИРЕ. Заменяя старые мартеновские печи современной электросталеплавильной печью, завод получает много преимуществ, в том числе и из-за непрерывной загрузки. По опыту работы зарубежных предприятий позволяет экономить около семи долларов на каждой тонне выплавленной стали по сравнению с аналогичными печами с бадьевой загрузкой.

В комплексе с электросталеплавильным цехом за счет средств завода также построены линия электропередач 220 кВ протяженностью 65 км и электроподстанция «АМЕТ 220/110/35», которые решают проблемы электроснабжения как на Ашинском металлургическом заводе, так и в городе.

Пуск нового цеха позволит не только увеличить производство стали и повысить её качество, но и значительно улучшить экологическую обстановку в городе.

Всего на реконструкцию сталеплавильного производства потрачено более 10 миллиардов рублей из собственных средств.

У коллектива хороший настрой на работу в 2010 году. Производство стали планируется увеличить к уровню 2009 года примерно на 13% и довести его до 800 тысяч тонн в год.



Генеральный директор

ОАО «Ашинский метзавод»

ЕВСТРАТОВ Владимир Григорьевич

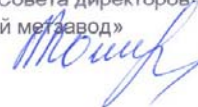
Производство готового проката в ЛПЦ № 1 довести до 600 тысяч тонн, это на 60 тысяч больше чем в 2009 году. Планируется резко увеличить производство ТНП. Если в 2009 году выпущено 10,5 миллиона штук товаров, то в планах увеличить их производство до 15 миллионов или на 30%.

Хорошие перспективы по тончайшей ленте, производимой в ЛПЦ №3. Здесь также планируется увеличение объемов производства на 360 тонн в год. В другом товарном цехе – ЭСПЦ в 2010 году планируется увеличение объемов производства с 64 до 100 тонн. То есть планы напряженные. Они обсуждались на Совете директоров, с начальниками цехов, и все полны решимости выполнить их.

Но главные задачи, которые стоят перед металлургами Аши в 2010 году – освоить производство стали на электропечи и приступить к проектированию абсолютно нового прокатного стана мощностью 1 миллион тонн готового проката в год, в 2012-м году приступить к строительству цеха, а ко Дню металлурга в 2015 году – прокатать первый лист в новом цехе.

Впереди у нас очень большие задачи. Поэтому хотим пожелать всему трудовому коллективу завода такой же сплоченной и целенаправленной работы, какая была в предшествующие годы. Всем доброго здоровья, счастья, благополучия, достатка в семьях. Пусть в нашей жизни будет поменьше кризисов и побольше радости!

Председатель Совета директоров
ОАО «Ашинский метзавод»



В.Д. Кожевников

Генеральный директор
ОАО «Ашинский метзавод»



В.Г. Евстратов

Положение общества в отрасли

ОАО «Ашинский метзавод» является средним металлургическим предприятием Челябинской области. Общество под торговой маркой «АМЕТ» занимается производством и реализацией стали, проката, аморфных материалов и изделий из них, производством ножевых изделий, столовых приборов, кухонных и прочих бытовых изделий из нержавеющей стали, в т.ч. с использованием драгоценных металлов, производством пластмассовых тарелок и стаканов, стального и чугуна литья, садово – огородного инвентаря.

Основными видами деятельности общества являются:

- 1. Металлургическое производство, в т.ч. производство:*
 - проката толстолистного горячекатаного;*
 - проката тонколистового горячекатаного;*
 - ленты холоднокатаной, в т.ч. анизотропной и изотропной;*
 - ленты быстрозакаленной (аморфной и нанокристаллической);*
- 2. производство магнитопроводов;*
- 3. производство товаров народного потребления (ТНП): посуды, термосов, столовых приборов и кухонных принадлежностей из коррозионно-стойкой стали, садово-огородного инвентаря.*

В качестве основных факторов, влияющих как на состояние отрасли в целом, так и на деятельность общества, можно указать:

- повышение цен на продукцию естественных монополий;
- снижение темпов роста гражданского и промышленного строительства;
- снижение динамики роста объемов инвестиций в поддержание и развитие транспортной, энергетической и урбанистической инфраструктуры;
- обострение конкуренции в отрасли;
- снижение спроса со стороны основных отраслей-потребителей;
- обновление и расширение парка оборудования в добывающих отраслях.

Общие тенденции развития отрасли в отчетном году ОАО «Ашинский метзавод» оценивает как умеренно оптимистичные, что связано со следующими событиями, которые произошли в отчетном году и существенно повлияли на отрасль:

Основным фактором, определяющим формирование тенденций в металлургии стало негативное влияние финансового кризиса на экономику России. Финансовый кризис стал катализатором замедления мировой экономики, ухудшения внешнеэкономической конъюнктуры для российских экспортеров, возобновления и ускорения оттока капитала, девальвации рубля. Многие компании пользовались кредитами зарубежных банков. Мировой финансовый кризис лишил российские банки и компании доступа к дешевым «длинным» кредитам. Трудности у покупателей недвижимости и застройщиков вызвали кризис неплатежей у металлотрейдеров. Многие покупатели металла не платежеспособны, однако трейдеры не могут не отпускать им металл, поскольку необходимо поддерживать оборот. Трейдеры вынуждены снижать цены, поскольку металл накапливается на складах. Производители металлопроката снизили отпускные цены из-за сокращения объемов внутренних закупок и падения цен на мировых рынках.

Мировой экономический кризис в конце 2008 года привел к существенному сокращению всех рынков сбыта металлопродукции. Произошло резкое сокращение платежеспособного спроса на металлопродукцию, как на внутреннем, так и на внешних рынках. Российские металлургические заводы были вынуждены пойти на снижение объемов производства. Большинство компаний отрасли завершили 2009 г. с убытками, а некоторые из них не смогли добиться положительной рентабельности даже в четвертом квартале.

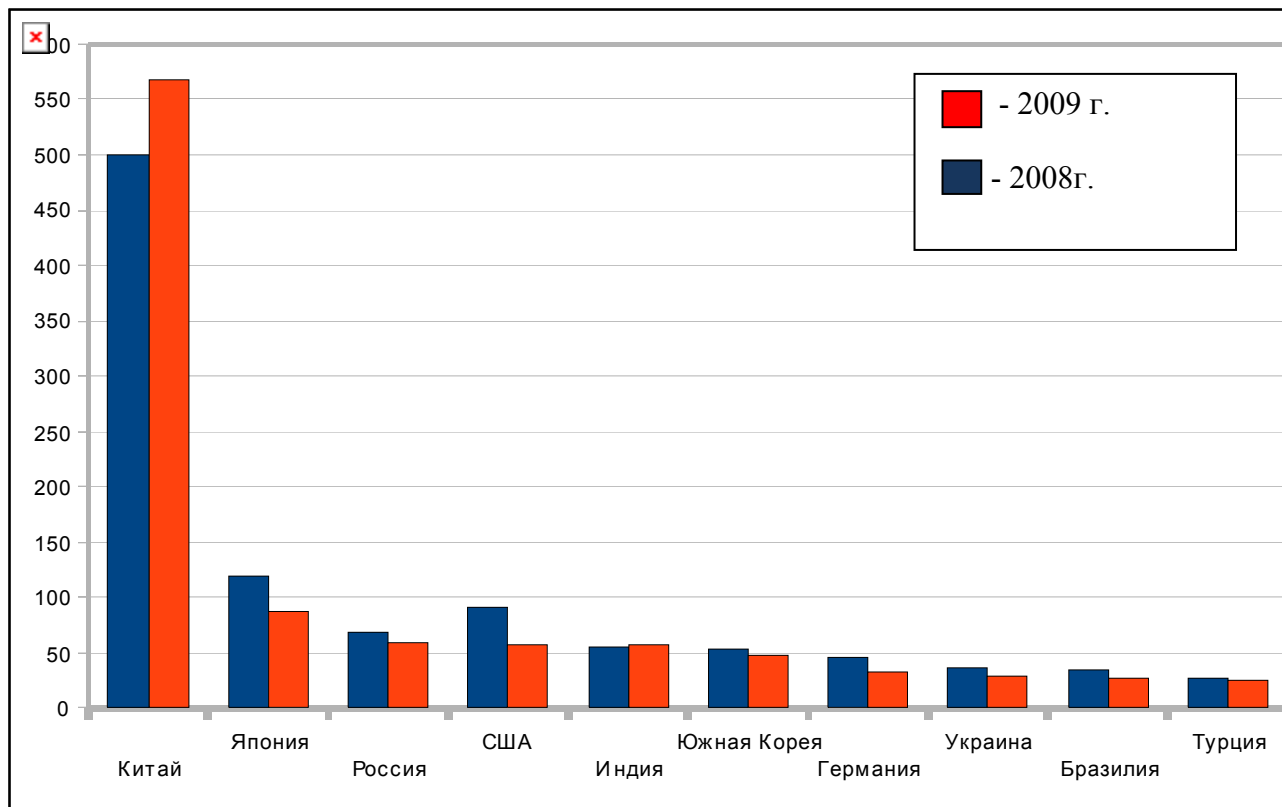
Начиная с третьего квартала 2009 года металлурги «нащупали дно» рынка, а цены на основные виды продукции в металлургии стали отыгрывать кризисное падение. Антикризисные мероприятия, динамика цен и спроса позволили восстановить объемы и не допустить дополнительных финансовых потерь.

Мировая металлургия постепенно оправляется от нанесенного ущерба, производство стали в мире постепенно растет. В то же время в последние несколько месяцев наблюдается некоторый откат в объемах производства китайской стали. В итоге, доля Китая в общемировом производстве ощутимо снизилась, откатившись от 50% в июне 2009 года, к 43% в ноябре.

Сейчас довольно трудно оценить глубину этого процесса. Все чаще раздаются предостережения о возможности второй волны мирового кризиса, причем многие ждут, что эта волна зародится именно в Китае.

Восстановление мировой экономики в результате уменьшения потребительского спроса и постепенного сворачивания программ государственной поддержки, проходит крайне медленно. Производство стального проката соответствует уровню потребления; ввиду отсутствия предложения из Китая конкуренция находится на приемлемом уровне, цены умеренно повышаются.

Крупнейшие производители стали в 2008-2009 годах, млн. тн.

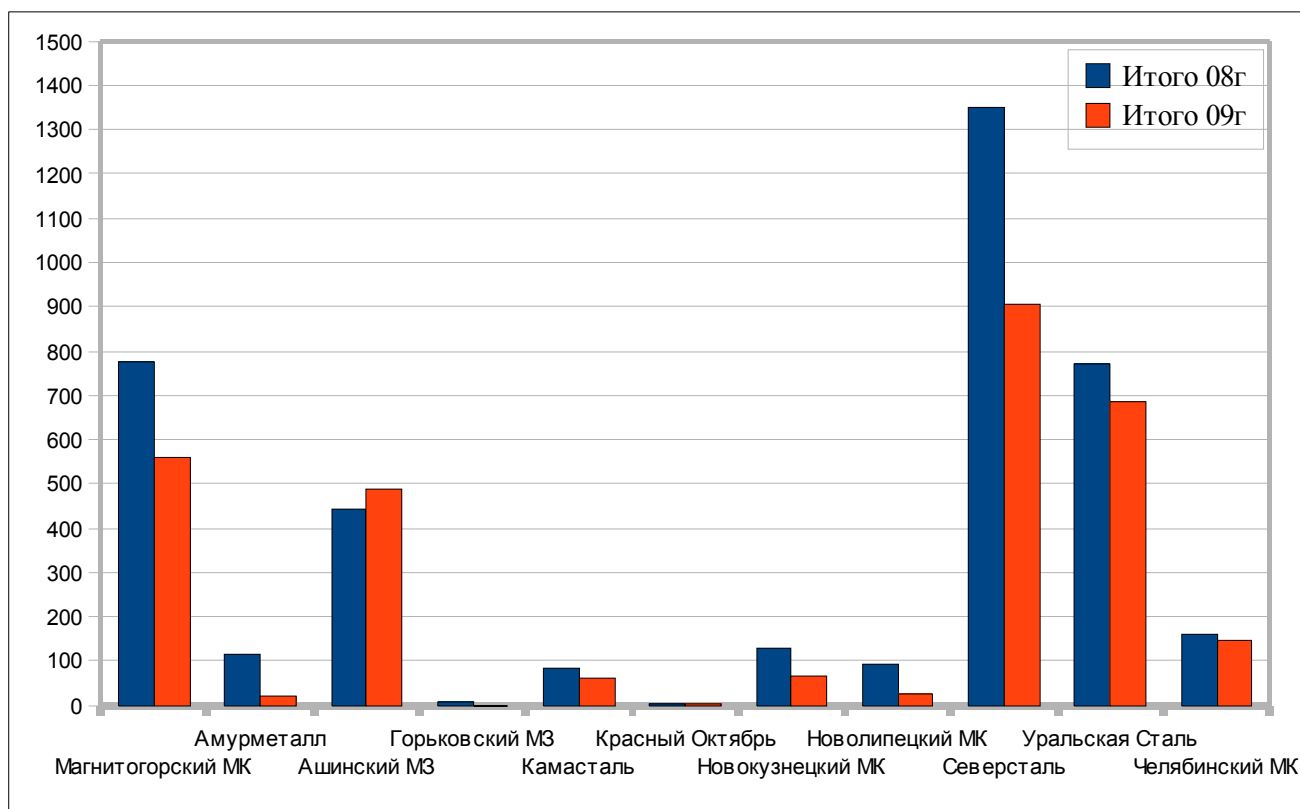


Тенденции развития ОАО «Ашинский метзавод» выглядят лучше общеотраслевых тенденций, что связано со следующими факторами:

По итогам 2009 года на ОАО «Ашинский метзавод» общее производство толстолистового металлопроката увеличилось на 11,6% по сравнению с 2008 годом. Увеличились поставки в страны СНГ на 16,5%, экспорт на 75,1% снижены отгрузки по РФ на 5,8%. Обеспеченность экспортными заказами позволяет меткомбинатам сохранять загрузку производственных мощностей на достаточно высоком уровне. В декабре загрузка крупнейших производителей г/к листа достигла 86-93%. По оценке «Металл Эксперт» — информационного агентства наиболее высокие производственные показатели отмечены на ОАО «Ашинский метзавод».

Главной особенностью сбытовой политики Общества является то, что большая часть продукции реализуется внутри РФ, на долю дистрибьюторов, расположенных в Москве, Екатеринбурге, Новосибирске, Челябинске, Аше, Новокузнецке и Санкт-Петербурге приходится 31% производимого толстолистового проката. Основные потребители продукции ОАО «Ашинский метзавод» — мелкие и средние предприятия нефтегазовой, машиностроительной, метизной и трубной отраслей промышленности.

Сравнительные данные по производству толстолистого проката 2008-2009г., тыс. т.



Для улучшения своего положения в отрасли ОАО «Ашинский метзавод» предпринимает следующие меры:

1. Предприятия черной металлургии являются материалоемким производством, поэтому завод имеет высокую зависимость от цен на лом черных металлов. Для уменьшения зависимости от колебаний цен на лом черных металлов ОАО «Ашинский метзавод» создал собственные предприятия – базы по закупке лома черных металлов в регионах. На данный момент действуют такие предприятия в следующих регионах: Челябинская область, Татарстан, Башкортостан. Благодаря реализации данной программы Общество на 50% обеспечивает себя собственным сырьём.

2. На предприятии разработана программа по реконструкции сталеплавильного производства, которую предстоит завершить: запуск электросталеплавильного цеха №2, строительство ПС «Амет» 220 кВ. Предстоит задача — закончить пуско-наладочные работы, выйти на горячие испытания новой электропечи и по графику выводить мартеновские печи. Осваивая электропечь, планируется увеличить производительность МНЛЗ (в данный момент она рассчитана на 800 тыс. т. слэбов в год — планируется повышение мощности до 1,2 млн. т).

По мнению руководства, осуществление данного комплекса мер позволит обществу достичь в ближайшем будущем следующих результатов:

Увеличения объемов производства стали и выпуска более качественных марок стали с высокой добавленной стоимостью, что позволит выдерживать конкурентную борьбу с металлургическими предприятиями внутреннего и внешнего рынка, завоевать новые и сохранить занимаемые позиции на внешнем и внутреннем рынке.

Основными предполагаемыми негативными факторами, которые могут в ближайшие годы негативно отразиться на темпах развития общества, могут быть следующие:

- сравнительно высокий моральный износ многих видов используемого оборудования, недостаточная конкурентоспособность ряда видов продукции отечественного производства,

- высокая доля зарубежной техники, оборудования, технологий в перевооружении производств, что обеспечивает низкие темпы развития машиностроительной отрасли;

- низкие темпы восстановления строительной отрасли, видимое потребление толстолистого металлопроката на Российском рынке в 2009 году сократилось на 18%, причем на 29% оно покрывалось импортными закупками, выросшими по сравнению с аналогичным периодом 2008 годом на 9,3%;

-усиление конкуренции на рынке в связи с вводом новых и реконструкцией существующих мощностей, с увеличением объемов производства;

-увеличение импорта металлопроката в связи с наращиванием объемов производства и экспортных возможностей со стороны Китая;

-падение цен и спроса на металлопрокат, рост цен на металлургическое сырье;

-низкие темпы снижения удельных расходов сырья, материалов, энергоресурсов (в натуральном выражении) на производство основных видов продукции.

В качестве мер, способствующих снижению рисков в случае появления негативных факторов, органы управления ОАО «Ашинский метзавод» предполагают использовать следующие возможности:

-снижение издержек производства;

-расширение сортамента выпускаемой продукции;

-улучшение качества;

-развитие сбытовой сети, братья за любые, даже маленькие партии, формировать сборные вагоны, согласовывать цены, иногда соглашаясь на уступки, доставлять покупателям продукцию, договариваться о сроках поставки;

-увеличение производства востребованной на рынке продукции.

На положение общества в отрасли влияет также и развитие конкурентной среды.

Основными конкурентами ОАО «Ашинский метзавод» являются:

Конкуренция в отрасли обусловлена высокой концентрацией предприятий, производящих металлопродукцию. На долю 9 крупнейших предприятий (ОАО «ММК», ОАО «Северсталь», ОАО «НЛМК», ОАО «НМК», ОАО «ЧМК», ОАО «Уральская сталь», ООО «Металлургический завод «Камасталь», ЗАО «Волгоградский металлургический завод» «Красный Октябрь») приходится чуть менее 80% производства металлопродукции в России, при этом, загрузка производственных мощностей составляет порядка 80-90%. На международном рынке основными конкурентами являются фирмы Китая, Индии, Турции, Кореи, Бразилии, стран СНГ.

В качестве факторов, влияющих на конкурентоспособность общества на рынке сбыта его продукции можно выделить следующие:

-снижение объемов производства металлопотребляющими отраслями промышленности;

-усиление конкуренции на рынке в связи с вводом новых, реконструкцией существующих мощностей, с увеличением объемов производства;

-уровень цен на производимую продукцию;

-увеличение производства качественного металлопроката;

-увеличение производства востребованной на рынке продукции;

-развитие конкурентами собственных сбытовых сетей;

-повышение требований охраны окружающей среды.

Для повышения в будущем конкурентоспособности своей продукции общество планирует следующие действия:

-реализовать инвестиционные проекты, которые приведут к увеличению объемов производства, расширению сортамента, снижению себестоимости выпускаемой продукции и повышению ее качества;

-выход на новые и удержание позиций на освоенных рынках;

-развитие сбытовой сети, ориентированной на конечного потребителя;

-отгрузка небольших партий, сборных вагонов;

-поддерживать уровень конкурентных цен на продукцию;

-поставка металлопроката точно в определенный срок;

-установление долгосрочных контрактов на поставки своей продукции с потребителями;

-улучшать систему менеджмента;

-для поставщиков поддерживать партнерские отношения, с целью получения выгоды обеими сторонами.

-реализация мероприятий по снижению негативного воздействия деятельности предприятия на окружающую среду.

Отчет совета директоров о результатах развития общества по приоритетным направлениям его деятельности.

В соответствии с решениями Совета директоров ОАО «Ашинский метзавод», приоритетными направлениями деятельности общества являются следующие направления, связанные с основными видами деятельности:

Приоритетные направления развития общества в 2009г.

- А) сохранение и увеличение объемов производства продукции производственно-технического назначения, освоение новых марок стали, освоение новых марок и размерного сортамента листового проката;
- Б) реконструкция сталеплавильного производства;
- В) повышение уровня функционирования системы менеджмента качества (СМК).

Совет директоров оценивает итоги развития общества по приоритетным направлениям его деятельности в 2009 году как в целом успешные. В течение этого периода своей деятельности ОАО "Ашинский метзавод" отработало с прибылью в размере 1 076 557 тыс. рублей. Обеспечить функционирование Общества в непростой кризисный период помогло планомерная, целенаправленная деятельность по приоритетным направлениям развития общества.

А) Производство товарной продукции за 2009г.

В 2009 году несмотря на экономический кризис уровень производства основных видов продукции сохранился на уровне 2008 года, а по некоторым позициям имело место увеличение объемов производства. В течение всего 2009 года вся выпускаемая продукция на ОАО «Ашинский метзавод» была востребована.

Итоги деятельности по приоритетным направлениям приведены в таблице

Мероприятие	Ед. измерения	2008г. факт	2009г			В % к предыдущему году
			план	факт	%	
Производство стали, всего	т	652 321	609 423	621 852	102	95,3
в том числе						
-сталь мартеновская	т	649 523	606 575	618 774	102	95,3
- электросталь	т	2 798	2 848	3 078	108,1	110
Прокат по отгрузке, включая давальческий металл	т	480224,2	558 719	535067,2	95,8	111,4
Производство ЛПЦ-1 (с заготовкой для ЛПЦ-2)	т	479 755,9	555 502	535 391	96,4	111,6
Производство ЛПЦ-2 (с учетом промпереработки)	т	39 019,3	32 802	32 524,1	99,2	83,4
Производство ЛПЦ-3 (с учетом промпереработки)	т	2 337,4	2 475	2 490	100,6	106,5
Производство ЭСПЦ-1 (аморфная лента –	кг	186 738,5	99 400	82 472,5	83	44,2

Мероприятие	Ед. измерения	2008г. факт	2009г			В % к предыдущему году
			план	факт	%	
сдача)						
Производство ЭСПЦ-1 (магнитопроводы)	шт.	1 954 736	590 315	555 563	94,1	28,4

Производство нержавеющей сталей и сплавов определялось, как и в 2008 году, состоянием отраслей отечественной промышленности (авиационной, космической, ВПК и др.) Продукция ЭСПЦ-1 в течение всего года имела устойчивый спрос, резких подъемов и падений не наблюдалось.

- Мартеновский цех



Постоянная модернизация сталеплавильных агрегатов привела к существенному увеличению объемов производства. Сегодня, в связи с вводом в эксплуатацию электропечи и агрегата непрерывной разливки стали, достигаются высокие показатели по качеству и стабильности характеристик в серийной продукции завода. Выплавлено стали 618774 т, что составило 95,3% в отношении к 2008 году. В первом квартале 2009 года имели место простои сталеплавильных агрегатов по причине экономического кризиса. Продолжалась работа по расширению выплавки марочного сортамента и отработка технологии разливки стали на ОНРС.

Проводилась, целенаправленная работа по реконструкции сталеплавильного производства. В таблице приведены данные по произведенной продукции по маркам сталей.

Сталь	2008г.	2009г.	+/-
Сталь конструкционная качественная, т	18163,2	16412,6	-1750,6
Сталь углеродистая, обыкновенного качества, т	453173,2	444868,6	-8304,6
Сталь низколегированная, т	163416	130015,6	-33400,4
Сталь легированная, т	7675,3	11920,3	+4245
Производство сляб на ОНРС, т	570 008,5	588 500	+18 491,5
реализовано сляб, т	58 107,9	30 037,5	-28 070,4
Прочие	7096,3	15557,3	+8461

- Листопрокатный цех №1



Производство толстолистного металлопроката составило в 2009 году 535391 тонн с учетом заготовки для ЛПЦ-2, это 111,6% в отношении к 2008 году.

Отгрузка на внутренний рынок РФ составила 299234 т, отгрузка на экспорт составила 180311т, отгрузка заготовки для ЛПЦ-2 составила 34710т.

Производство по экспортным контрактам в 2009 году достигло 175,1% по сравнению с 2008 годом. Тенденция производства и отгрузки в сравнении 2009/2008гг. приведена в таблице.

	2008г.		2009г.		2009/2008г.г.
	т	%	т	%	
РФ	317 821,1	66,62	299234	56,2	94,15%
СНГ	16051,3	3,36	18694	3,5	116,46%
Экспорт	102956	21,58	180311	33,8	175,13%
ЛПЦ-2	40262,4	8,44	34710	6,5	86,2%
Итого	477090,8	100	532949	100	111,71

Сравнительные данные производства и отгрузки продукции по формам в сравнении 2009/2008гг. приведены в таблице.

		Ф1	Ф2	Ф4	Итого (без ЛПЦ-2)
2009г	т	121453	33496	339665	494614
	%	24,56	6,77	68,67	100%
2008г.	т	160333	55224	223939	439496
	%	36,48	12,57	50,95	100%

Из приведенных в таблице данных следует, что увеличилась доля выпуска продукции по форме IV и уменьшилась доля продукции по форме II.

В 2009году продолжались работы по расширению цеха и модернизации оборудования. Отрабатывалась технология производства листа шириной до 2500мм и длиной до 12000мм, а также из марок сталей 10ХСНД и 15ГФ.



- Листопрокатный цех №2

Тенденция сокращения объемов производства и продажи листа в 2009 году сохранилась по причине экономического кризиса, низкой конкурентоспособности данной продукции и составила 83,4% по сравнению к 2008г. (см. табл.)

Показатели пр-ва, т	2005г.	2006г.	2007г.	2008г.	2009г.
Холоднокатаный нержавеющей лист, т	332	260	315,9	311,6	200,6
Горячекатаный нержавеющей лист, т	139	101	98,8	86,8	50,1
Пром.переработка, т	500	483	754,4	690,6	569,7
Углеродистый лист, т	51308	48764	45797,1	37177,1	31036,2
Конструкционный легированный, т	456	371	552,1	753,2	667,5

Листопрокатный цех №3

2009 год отмечен стабильностью производства и продаж ЭТС и низкоуглеродистой ленты. Несмотря на экономический кризис в 2009 году реализовано продукции 106,5% к уровню 2008года. (см. табл.)

Показатели пр-ва, т	2005г.	2006г.	2007г.	2008г.	2009г.
ЭТС, т	378	499,1	649	617,48	621,4
08Ю, т	2002	2302,5	2198,9	1711,4	1862,1
Пром.переработка, т	11	10,5	2,2	8,5	6,5
Итого	2391	2812,1	2850,1	2337,4	2490,3
В т.ч. магнитопроводы, кг.	11316	14197	19227	11608	2561

Продолжалась работа по поиску альтернативной продукции и расширению ее ассортимента.

ЭСПЦ-1

По итогам 2009 года видно, что наиболее ощутимый урон экономический кризис нанес промышленности, связанной с энергоносителями, и соответственно резко упал спрос на продукцию ЭСПЦ-1 (см. таблицу)

	2008г.	2009г.	+/- , кг	+/-, %
Производство ленты и магнитопроводов, кг	186738,5	82472,5	-104266	-55,8
Отгрузка, кг	187195,7	83293,6	-103902,1	-55,5
Производство магнитопроводов, шт.	1954736	555563	-1399173	-71,6

Производство ТНП

Продукция ТНП под торговой маркой «АМЕТ» давно известна российскому покупателю своей красотой и изяществом. Качество и ассортимент столовых и кухонных принадлежностей удовлетворяет самых изысканных потребителей.



Сегодня ОАО «Ашинский металлургический завод» является одним из крупнейших российских производителей товаров из нержавеющей стали. В ассортименте более 400 наименований самой разнообразной продукции по направлениям: термосы с двойной металлической колбой, посуда с теплораспределительным слоем, столовые приборы, кухонные принадлежности, товары для отдыха и туризма, садово-огородный инвентарь.

Однако, в связи с финансово – экономическим кризисом и снижением покупательской способности произошло снижение производства и реализации по данному виду продукции.

В 2009 г произведено товаров народного потребления (ТНП) на сумму 558 549,4 руб. без НДС, что на 13,9 % меньше, чем в 2008 году (в сопоставимых ценах), в том числе: по столовым приборам снижение составило - 26,8 % , по кухонным принадлежностям – 44,3%, по термосам – 31,6 % , по СОИ -31,6 %, а вот по производству посуды в денежном выражении произошел рост на 12,8 %.

Изменение производства ТНП в (тыс. шт., %)

Наименование продукции	2008г.	2009г.	2009/2008
Столовые приборы	8601,2	6322,4	-26,5
Кухонные принадлежности	2135,4	1186,9	-44,4
Термосы	312,6	308,16	-1,48
Посуда	550,7	549,5	-0,2
СОИ	3449,3	2601,8	-24,6

В 2009 году внедрено в производство по данным цеха 22 новинки на сумму 10 256 184 руб., из них ЛКО с ребром жесткости- 6,5 млн. руб., мангал 0,5 мм - ,9 млн. руб.

Рентабельность по итогам 2009 г увеличилась до 19,23 %, прибыль составила . 90,1 млн. рублей, что может помочь развитию производства посуды, столовых приборов. Пересмотрены нормы времени по большому количеству ассортимента. Необходимо продолжать эту работу в 2010 г, увеличивать производительность, снижать затраты. Для стабильной работы цеха по выполнению плана необходимо держать на складе требуемое количество переходящего металла по разным толщинам и маркам. Оптимизация запасов и переходящих остатков по сырью и материалам сэконоит средства и усилия при их плановой закупке и так же приведет к снижению затрат.

В 2009 году было отгружено продукции на сумму 566200,5 тыс. руб. без НДС (в 2008 г. 563874,6 тыс. руб.), что на 0,4 % больше, чем в 2008 году.

Количество дистрибьюторов на конец 2009 г. 16, из них 5 по СОИ. Количество новых клиентов – 24. В 2009 г. продажи через существующую дистрибьюторскую сеть составляли 89,5%, через разовых потребителей продукции отгружено на 9,33 % больше, чем в 2008 г., их доля составила 10,5 %. Увеличились на 8,83 % продажи через Интернет-магазин.

Отгрузка ТНП (тыс. шт., %)

Продукция	2008г.	2009г.	2009/2008
Термоса	299,3	323,5	+8,1
Посуда	556,1	501,8	-9,8
Столовые приборы	7161,8	7047,2	-1,6
Кухонные принадлежности	1615,4	1459,4	-9,7
СОИ	3258,6	2555,1	-21,6

Поступление денег по ТНП 2008 г – 633 538 тыс. руб., 2009 г – 647 002 тыс. руб, 2009/2008 - 102,1 %.

Склад (тыс. шт.)

Продукция	Остатки на 01.01.2009	Остатки на 01.01.2010	2010/2009
Термоса	32,5	17,21	- 47
Посуда	48,8	96,54	+ 98
Столовые приборы	2079,5	1356,24	- 35
Кухонные принадлежности	688,7	409,16	- 40,6
СОИ	570,8	617,16	+ 8,12

Результаты электроиспользования по основным участкам и видам производства в 2009г.

В 2009г. при плане выработки электроэнергии ТЭЦ 117 678 тыс. кВтч и потребления электроэнергии от ОАО «Челябэнергосбыт» 99 242 тыс.кВтч. фактически выработано 116 151 тыс.кВтч и потреблено от ОАО «Челябэнергосбыт» 96759,6 тыс.кВтч

Допущено невыполнение плана выработки электроэнергии ТЭЦ на 1527 тыс. кВтч вследствие простоя турбогенератора Г-2 из-за возгорания в ячейках № 6 и № 8 РУ – 10кВ энергокомплекса.

Снижение потребления от ОАО «Челябэнергосбыт» (от плана) составило 2482,4 тыс. кВтч по следующим причинам:

- снижение производства стали, слябов, проката и другой товарной продукции, а так же снижение выработки сжатого воздуха из-за уменьшения его потребления мартеновским цехом;
- экономия электроэнергии 904,5 тыс. кВтч от удельных норм в ЛПЦ-1 за счет прокатки сляб, а также модернизации электропривода подъемно – качающихся столов стана «2850».

Допущен перерасход электроэнергии от удельных норм в следующих цехах:

- в РМЦ (литье чугуна) – на 122,1 тыс. кВтч;
- в РМЦ (литье чугуна из эл.печи) – на 0.05 тыс.кВтч;
- в РМЦ (литье стальное) – на 142,8 тыс. кВтч;
- в РМЦ (мех.изделия) на 2,5 тыс. кВтч;
- в КТНП (посуда) – на 13,3 тыс.кВтч;
- в КТНП (столовые приборы) – на 4,7 тыс.кВтч.

Анализ использования энергии, топлива и теплоэнергии за отчетный год.

Топливо:

Фактический расход топлива по предприятию в 2009г. составил 294 315 т.у.т., что выше планового расхода на 4929 (1,6%) т.у.т.

Основной перерасход топлива по основным технологическим агрегатам связан в первую очередь с горячими простоями оборудования в кризисный период (январь,

февраль 2009г.), а также с неполной загруженностью тепловых агрегатов и разогревами после остановок в феврале, марте 2009г.

В мартеновском цехе кроме того отразились на перерасходе неодновременные ремонты печей и использование высокосернистого мазута.

В ЛПЦ-1 одновременная работа трех методических печей, что привело к увеличению расхода у.т. с 96 т.у.т. до 118 т.у.т.

Теплоэнергия

Фактический расход теплоэнергии по цехам завода ниже планового на 77 878 Гкал., что составило 11,65 %.

Экономия теплоэнергии связана с отклонением фактической средней зимней температуры наружного воздуха за 2009г. (-3,48 °С) от плановой (-7,3 °С).

Результаты использования топлива, тепла за 2009 г.

Наименование	Един. измер.	Уд.расход 2008г. факт	Уд.расход в 2009г.		(—) экономия (+) перерасход, тут	В % к плану
			план	факт		
Сталь мартен.	кг/т	211,3	213,4	214,2	490	-0,37
МНЛЗ	"	8,1	3,5	3,7	42	2,86
ЛПЦ-1 (всад)	"	106,6	96	101,8	3583	-6,04
Стан "1500"	"	83,6	79,7	92,2	472	-15,68
Термообработка	"	645,9	600	604,8	7	-0,80
Травление	"	104,6	100	110,5	17	-10,50
Кузнечные поковки	"	144,2	160	164,6	3	-2,88
Дизельные краны	кг/т/кран час	7,9	7,9	7,6	-4	3,80
Тепловозы	кг/т/тепл. час	12,4	13,6	11,4	-155	16,18
Обжиг извести	кг/т	235,8	230	248,7	567	-8,13
ИТОГО					5022	-2,45
ПО ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ВИДАМ						
Теплоэнергия выработанная	кг/т/Гкал	156,5	156,5	156,5	-5	0,00
ВСЕГО топлива (без кокса)					5017	-1,74
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТЕПЛОЭНЕРГИИ ПО ЗАВОДУ ЗА 2009 Г.						
Сталь мартен.	Гкал/т	57,2	61	54,3	-4170	10,98
Прокат	Гкал/т	37,9	41,9	41,6	-215	0,72
ИТОГО по основным видам					-4385	7,11
Прочее потребление	Гкал				-73493	12,12
ВСЕГО по заводу	Гкал				-77878	11,65

Мероприятия по улучшению работы энергетического хозяйства, выполненные в 2009г.

1. Проводились строительно-монтажные работы по строительству ПС «АМЕТ».
2. Завершение строительства ВЛ 220 кВ Уфимская - ПС «АМЕТ». Постановка под рабочее напряжение.

3. Проводились строительно-монтажные работы по строительству электросталеплавильного комплекса с ДСП-120.
4. Проводились строительно-монтажные работы по строительству кислородной станции для электросталеплавильного комплекса с ДСП-120.
5. Проводились строительно-монтажные работы по строительству оборотного цикла электросталеплавильного комплекса с ДСП-120.
6. Начало строительства и закупка оборудования для технического перевооружения ТЭЦ с установкой парового котла Е-50.
7. Завершение строительства новой дымовой трубы для перевооружения ТЭЦ с установкой парового котла Е-50.
8. Проводились строительно-монтажные работы по строительству КТП для перевооружения ТЭЦ с установкой парового котла Е-50.
9. Проведение пуско-наладочных работ и отработка теплотехнических режимов нагрева на методической печи №3 ЛПЦ-1. Снижение расхода природного газа.
10. Установка верхнего воздушного затвора печи АЭП в ЛПЦ-3 с регулируемым расходом воздуха с целью снижения энергетических потерь.
11. Разработка режимных карт при работе водоподготовительного оборудования ХВО ТЭЦ.
12. Проект реконструкции системы питания оперативных цепей РУ-10 кВ энергокомплекса ТЭЦ (замена шкафов ШУОТ на устройства типа «Тиросот»).
13. Проект изменения системы возбуждения генераторов энергокомплекса ТЭЦ (с ШСВ-3 на устройства типа КОСУР).
14. Модернизация электропривода подъемно-качающихся столов стана «2850» ЛПЦ-1 с использованием цифрового тиристорного преобразователя вместо электромашинного генератора.
15. Строительство трубопровода природного газа от магистральной эстакады к зданию участка СОИ КТНП.
16. Реконструкция окрасочно-сушильного агрегата участка СОИ КТНП путем перевода на природный газ. (Проект и закупка оборудования).
17. Реконструкция станции нейтрализации ЛПЦ-2 с установкой узла обезвоживания осадка.
18. Капитальный ремонт, диагностирование, проведение экспертиз промышленной безопасности энергооборудования.

Б) Инвестиционная деятельность в 2009г.

Одной из стратегических целей предприятия, начиная с 2006 года, является реконструкция сталеплавильного производства. Поэтому, инвестиционная деятельность ОАО «Ашинский метзавод» за отчетный период характеризуется продолжением вложения собственных финансовых средств в реконструкцию сталеплавильного производства, а именно: в строительство III-ей очереди - ЭСПЦ-2, в строительство подстанции ПС «Амет» - для обеспечения нового производства электроэнергией. Кроме этого, были продолжены работы, связанные с реконструкцией листопрокатного цеха №1, для увеличения объемов выпускаемой продукции, расширения сортамента и повышения качества листового проката.



тыс. руб. с НДС

Наименование программы	Стоимость, т.руб. с НДС	Дата начала реализации программы	Первоначально установленные сроки сдачи объекта	Объем вложенных инвестиций на 01.01.10 г.	Объем вложенных инвестиций в 2009г., т.руб.	Источники финансирования
Реконструкция сталеплавильного производства III очередь, ЭСПЦ-2.	5 362 696	май 2007 г.	2009 г.*	4 005 297	1 642 974	Собственные средства / заемные средства
Подстанция ПС АМЕТ 220кВ, Двухцепная ВЛ 220кВ, ГПП-2	1 646 414	сентябрь 2007 г.	2009 г.*	1 233 158	587 346	Собственные средства / заемные средства
Реконструкция листопрокатного цеха № 1	620 222	май 2007 г.	2009 г.*	573 431	270 469	Собственные средства
Итого:	7 629 332			5 811 886	2 500 789	

*- сроки сдачи объектов перенесены на 2010год в связи с финансово – экономическим кризисом.

Капитальные вложения за 2009 год составили 3 369 020 тыс.руб., в том числе:

- на производственное строительство 3 327 390 тыс.руб., из них на приобретение и модернизацию оборудования 2 338 249 тыс.руб.
- на жилищное строительство 37 078 тыс.руб.,
- на объекты социального назначения 4 552 тыс.руб. (с материалами).

Сведения о реализованных проектах в 2009г.

№ п/п	Наименование объекта	Краткая характеристика объекта
1. Объекты производственного назначения.		
1.	Энергоцех. Сооружение теплопровода.	
2.	Реконструкция общезаводского коллектора.	
3.	Сортировочные пути ЖДЦ.	Прокаладка железнодорожных путей.
4.	Кабельные трассы.	Прокладка кабельных трасс
2. Объекты социального назначения.		
1.	Профилакторий «Березки».	Освещение, фонтаны, баскетбольная, волейбольная, теннисная площадки.
2.	Газопровод к мемориалу «Вечный огонь»	Подвод природного газа к мемориалу «Вечный огонь»
3. Объекты незавершенного строительства		
1.	Мартеновский цех. III очередь. ДСП-120.	Комплексная реконструкция сталеплавильного производства — переход от мартеновского способа производства стали к электросталеплавильному (печь ДСП-120, кислородная станция, сооружение оборотного водоснабжения, газоочистка). Производственная мощность — 970 000 тн. продукции в год.
2.	Реконструкция ЛПЦ-1	Разработка технологической линии охлаждения и отделки листа главной линии толстолистного стана 2850 ЛПЦ-1. Увеличение объемов производства и расширение

		сортамента.
3.	ПС 220кВ.	Устройство Подстанции ПС 220/110/35 кВ АМЕТ с заходами ВЛ 220, 110 кВ и КЛ 110,35кВ. Создание технологической возможности технологического присоединения к электрической сети напряжением 220кВт энергопринимающих устройств с разрешенной мощностью 140 Мвт и категорией надежности. Обеспечение электроэнергией ДСП-120 и вспомогательного оборудования.

Тенденцию инвестиционной деятельности завода можно проследить при условии приведения цен на строительно-монтажные работы к уровню цен 2001 года. В этом случае объёмы выполненных СМР выглядят следующим образом:

Годы	Стоимость выполненных СМР, тыс. руб.		
	Всего	в том числе:	
		промышленное строительство	Непромышленное строительство
2005	403 260	388 319	14 940
2006	431 943	406 633	25 310
2007	479 932	464 153	15 779
2008	685 614	667 084	18 530
2009	923 019	911 614	11 405

Выполнение организационно – технических мероприятий (приказ № 1) в цехах и подразделениях завода за 2009г.

Для расширения рынка сбыта, снижения себестоимости и улучшения качества продукции, повышения производительности труда, улучшения условий труда работников, повышения их квалификации, выполнения экологического законодательства, во всех производственных подразделениях завода разработаны мероприятия, определены сроки их выполнения, ответственные исполнители и ориентировочные затраты, обозначенные в Приказе №1 на 2009 год.

Планом внедрения организационно – технических мероприятий на 2009 год запланировано выполнение 256 мероприятий.

Из них по разделам:

№ раздела	Наименование раздела	Количество мероприятий
1	Расширение рынка сбыта ППТН	93
1.1	Внедрение новых технологических процессов, увеличение объемов производства продукции	62
1.2.	Повышение эффективности использования материальных и топливо – энергетических ресурсов, снижение себестоимости	31
2	Повышение Качества ППТН	23
3	Сохранение производства	140
3.1.	Капитальные ремонты, реконструкция и модернизация оборудования	61
3.2.	Приобретение нового оборудования	2
3.3.	Обеспечение безопасных условий труда	25
3.4.	Обследование и диагностирование	39
3.5.	Лицензирование	13

По итогам года выполнение ПОТМ за 2009г. составило 98,2%, из них:
выполнено 222 мероприятия, не выполнено -4, продлено – 9, исключено – 21.

В) Анализ функционирования СМК в 2009г.

С 15 по 17 апреля 2009 года на заводе органом по сертификации интегрированных систем менеджмента качества «ПРОНАП-ТЕХНО» (г. Челябинск) был проведен инспекционный аудит СМК на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2001.

Результатом аудита явилось подтверждение соответствия системы менеджмента качества предприятия применительно к проектированию аморфной и нанокристаллической ленты, магнитопроводов из этой ленты; разработке и производству толстолистового и тонколистового проката; ленты холоднокатаной, аморфной и нанокристаллической; магнитопроводов; заготовки непрерывнолитой прямоугольной (слябов) требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2001.

За отчетный период проведено 33 плановых и 4 внеплановых аудита. В ходе проведения внутренних аудитов выявлено 25 значительных несоответствий. Контроль выполнения мероприятий осуществляется ОМиС согласно установленным срокам.

Функционирование СМК за 2009 год признано результативным. С учетом корректировки в течение года цели в области качества достигнуты по всем показателям. В мартеновском цехе, ЛПЦ-1, ЛПЦ-3 и ЭСПЦ-1 произошло снижение брака (в % от объема производства), в ЛПЦ-2 количество брака осталось без изменений и установленную норму не превысило. Начаты работы по учету и идентификации несоответствующей продукции, в том числе и в незавершенном производстве, для коррекции (принятия действий по устранению несоответствий) и корректирующих действий (принятия действий по устранению причин несоответствий).

В 2009г по сравнению с предыдущим годом **доля затрат на качество** в себестоимости продукции **снизилась** с 1,13% до 1,06% или в денежном выражении с 126,96млн. рублей до 100,91млн. рублей.

Подводя итог работе Совета директоров ОАО «Ашинский метзавод» в 2009 году, можно отметить, что за 2009 год проведено 12 заседаний Совета директоров, а наиболее важными решениями, существенно повлиявшими на деятельность общества в отчетном году, являются следующие:

1. Решения, связанные с подготовкой и проведением общего годового собрания акционеров;
2. Решения, связанные с ходом реконструкции сталеплавильного производства.
3. Решения, связанные с участием ОАО «Ашинский метзавод» в других организациях.
4. Решения, связанные с приведением в соответствии с законодательством учредительных документов зависимых обществ и утверждение Уставов этих обществ в новой редакции.
5. Решения, связанные с деятельностью подразделений социальной сферы.

Федеральным законом «Об акционерных обществах» Совету директоров отводится наиболее важная роль в обеспечении прав акционеров, в формировании и реализации стратегии развития Общества, а также в обеспечении его успешной финансово - хозяйственной деятельности.

Вся деятельность Совета директоров в отчетном году остается прозрачной для акционеров, поскольку все протоколы заседаний Совета директоров доступны любому акционеру общества по его запросу.

Деятельность Совета директоров была организована в соответствии с утвержденным планом работы, исполнение решений регулярно контролировалось. Неисполненных решений за отчетный период нет.

Давая оценку работе членов Совета директоров Общества, хотелось бы отметить, что все они при осуществлении своих прав и исполнении обязанностей действовали в интересах Общества, добросовестно и разумно, принимали активное участие во всех его заседаниях.

В последующие годы Совет директоров будет уделять первостепенное внимание вопросам:

- повышения прибыльности компании,
- устойчивой, надежной и конкурентоспособной политике на основных рынках сбыта,
- повышения качества продукции,
- дальнейшей модернизации производственных мощностей.

Финансовое положение

На 31.12.2009 года на ОАО «Ашинский метзавод» выполняется первое условие ликвидности баланса $A1 \geq П1$. Также выполняется второе условие ликвидности баланса $A2 \geq П2$. Аналогично выполняется четвертое условие ликвидности баланса $A4 \leq П4$. Но третье условие ликвидности баланса ($A3 \geq П3$) на 31.12.2009 года не выполняется, то есть быстро реализуемых активов не хватает на покрытие срочных обязательств, поэтому баланс предприятия не является абсолютно ликвидным. При этом коэффициент текущей ликвидности остался на уровне 2008 года, а коэффициент абсолютной ликвидности незначительно (на 0,2) увеличился по сравнению с 2008 годом.

Уровень рентабельности по предприятию за 2009 год сократился по всем показателям, а именно от производственной и финансовой деятельности, кроме рентабельности оборотного капитала. Снижение рентабельности вызвано снижением балансовой прибыли относительно 2008 года. Основной фактор снижения прибыли – падение отпускных цен на продукцию завода.

Увеличение продолжительности операционного цикла вызвано увеличением сроков оборота дебиторской задолженности на 21 день и снижением продолжительности оборота по денежным средствам на 14 дней. Операционный цикл составил 122 дня, увеличившись на 7 дней. При сравнении сроков оборота дебиторской и кредиторской задолженности видно, что заемные средства способны покрывать дебиторскую задолженность на 80%, так как период оборота дебиторской задолженности составляет 61 день, а кредиторской задолженности составляет 49 дней. Сопоставление авансов выдаваемых и полученных показывает, что предприятие кредитует своих поставщиков в течение 18 дней, а пользуется товарным кредитом в течение 6 дней. Финансовый цикл за 2009 год составил 73 дня, сократившись на 7 дней. Увеличение оборачиваемости обеспечено более быстрым темпом снижения реализации по сравнению с темпом снижения остатков оборотных активов и ростом кредиторской задолженности поставщикам.

На конец 2009 года предприятие является финансово независимым, так как имеет избыток собственных оборотных средств от покрытия запасов. Остаток оборотных средств в 2009 году также покрывает и дебиторскую задолженность. Собственные средства на конец 2009 года более чем в 7,181 раза превышают заемные. Такое соотношение собственных и заемных средств позволяет говорить о финансовой устойчивости и независимости. Собственные оборотные средства на конец 2009 года имеют снижение на 8,7% по сравнению с 2008 годом. Это произошло в связи с большим ростом внеоборотных активов (20,5%) по сравнению с ростом собственного капитала (9,5%), долгосрочных обязательств (15,4%). По прежнему долгосрочные кредиты и облигационный заём являются для предприятия перманентным капиталом, т.е. средства можно использовать в течение продолжительного времени аналогично собственным.

Таким образом, на конец 2009 год финансовое состояние ухудшилось, но остается на удовлетворительном уровне.

Перспективы развития общества

Прогноз производства по основным видам продукции на 2010г.

Несмотря на экономический кризис в 2010 году ОАО «Ашинский метзавод» сохраняет тенденцию прошлого года – работа по денежной форме, значительная часть из которой – предоплата.

ЛПЦ -1. Состояние рынка позволяет прогнозировать, что в 2010 году спрос на производимый в ЛПЦ-1 металлопрокат, как на внутреннем, так и на внешнем рынках, превысит уровень 2009 года и достигнет 600500 т.

Показатели производства	2006г.	2007г.	2008г.	2009г.	2010г.*
Производство проката, т	471192	492856	479756	535391	600500
Заготовка ЛПЦ-2, т	55535	51758	40262	34710	50000

*прогноз 2010г.

ЛПЦ-2. В 2010 году планируется поднять уровень производства тонкого углеродистого листа. Увеличить производство данной продукции позволят внедренные технические решения.

Производство металлопроката из нержавеющей стали и сплавов будет, как и прежде, определяться состоянием ряда отраслей отечественной промышленности (авиационной, космической, химической, ВПК и др.). Планируется продолжение работы по расширению сортамента производства листа из покупной заготовки легированных конструкционных сталей.

Показатели производства	2006г.	2007г.	2008г.	2009г.	2010г.*
Холоднокатаный нержавеющий лист, т	260	316	312	200,6	420
Горячекатаный, т нержавеющий лист, т	101	98	87	50,1	120
Углеродистый лист, т	48764	45797	37177	31036	41500
Конструкц.легированный	371	552,1	753,2	667,5	2300
Промпереработка, т	483	755	691	569,7	660

*прогноз 2010 года

ЛПЦ-3. В 2010 году планируется увеличение объемов отгружаемой продукции (ленты ЭТС толщиной 0,1мм и 0,05мм) на экспорт. По ленте толщиной 0,1мм — на 90т в год, по ленте толщиной 0,05мм — на 10т в год. Реализация ленты ЭТС изотропной и в магнитопроводах из ЭТС 0,08 — 0,1мм ожидается на уровне 2009года.

По низкоуглеродистой ленте - в 2010 году необходимо удержать старых потребителей, а также привлечь новых с увеличением объема производства на 20т ежемесячно — для производителей электроламповой продукции (навивка цоколей ламп)

Показатели производства, т	2006г.	2007г.	2008г.	2009г.	2010г.*
Лента холоднокатаная, т	499,1	649	617	621	800
08Ю,ПС, т	2302,5	2199	1711	1862,1	2050
Промпереработка, т	10,5	2,2	8,5	6,5	-
ИТОГО:	2812,1	2850,1	2337	2490,3	2850
Магнитопроводы, кг	13983	16555	11608	2561	12000
Магнитопроводы, кг из 3408	214	2672	-	-	-

*прогноз 2010 года

ЭСПЦ-1

Показатель	2009г.	2010г.*
Производство аморфной ленты и магнитопроводов, кг	82472,5	100000

*прогноз 2010 года

ТНП.

Продукция	2009г.	2010г.*
Столовые приборы	6322,4	8933
Кухонные принадлежности	1186,9	2227
Термосы	308,16	315
Посуда	549,5	525
СОИ	2601,8	3000
Итого:	10968,5	15000

*прогноз 2010 года

Все экономические прогнозы на 2010 год направлены в пользу стагнации, а не устойчивого роста, поэтому неустойчивым будет и рост покупательской активности населения, который в большей степени будет удовлетворяться за счет прогнозируемого роста импорта.

Для достижения прогнозных цифр по производству и продажам необходимо:

- продолжать активную работу по оптимизации затрат без ущерба для качества изделий, повышать производительность труда. Поиск сырья и материалов, способных снизить затраты на обработку и изготовление продукции (более дешевый материал не всегда снижает затраты),
- создать переходящие запасы сырья и материалов, позволяющие уменьшить влияние нарушений сроков их поставки,
- необходимо активизировать работу по разработке и внедрению новинок,
- продолжать работу по привлечению новых клиентов,
- сохранение дистрибьюторской сети, как наиболее лояльных клиентов,
- рекламной-информационная деятельность для продвижения продукции на новые рынки сбыта (общепит).

В 2010 г планируется к освоению 40 новых изделий.

Организационно – технические мероприятия, планируемые на заводе в 2010г.

В 2010 году будет продолжена работа по модернизации и техническому перевооружению производства. Из основных направлений деятельности можно выделить:

1) окончание строительства электросталеплавильного комплекса и освоение технологии выплавки стали в дуговой сталеплавильной печи, наладка режимов оборудования, отладка режимных карт - для увеличения объемов производства до 1 млн. тонн стали в год.

2) ремонт и усиление оборудования ЛПЦ-1 с целью увеличения объема производства до 700 тысяч тонн в год.

3) установка парового котла в ТЭЦ для обеспечения потребностей производства в выработке пара после закрытия мартеновских печей.

4) разработка технологического и технического задания на проектирование строительства толстолистового стана.

5) Разработка энергетической программы по экономии электроэнергии по заводу

Цели в области качества на 2010-2015гг предусматривают дальнейшее освоение новых марок стали в производстве сляб и листового проката, расширение размерного сортамента листа и постоянную работу по повышению удовлетворенности потребителя.

Также на предприятии планируется провести следующие мероприятия, связанные с усовершенствованием системы управления общества и повышения уровня промышленной безопасности:

- 1.Строительство и ремонт дорог на заводе.
2. Обеспечение системой пожаротушения объектов завода.
3. Проведение аттестации рабочих мест ЭСПЦ-2, ЦРМО, ЦРМЭО, ЖДЦ, АТЦ.
4. Продление лицензий на виды деятельности, получение разрешений.
5. Создание информационной среды «Амет».
6. Внедрение технологии Microsoft Active Directory для централизованного управления компьютерами завода.

Всего на внедрение организационно-технических мероприятий на 2010 г. запланировано выделение следующих средств:

- Расширение рынка сбыта ППТН – более 150 млн. руб.
- Повышение качества ППТН – более 20 млн. руб.

Сохранение производства – 500 млн. руб.
Капитальные ремонты - более 200 млн. руб.
Приобретение нового оборудования – более 100 млн. руб.
Проектные работы – более 100 млн. руб.
Обеспечение безопасных условий труда – более 20 млн. руб.
Поддержание социальной сферы – 32 млн. руб.
Обследование и диагностирование – 9 млн. руб.
Лицензирование – 1,3 млн. руб.

Описание основных факторов риска, связанных с деятельностью общества.

Риски, связанные с деятельностью Общества.

Основными источниками поступления денежных средств ОАО «Ашинский метзавод» являются цехи-товаропроизводители ЛПЦ-1 и ЛПЦ-2. Исходя из этого наиболее важными являются следующие факторы риска:

1. Состояние мирового рынка продаж металлопродукции. При ограничении экспортных продаж резко увеличивается поступление металлопродукции на внутренний рынок.
2. Повышение тарифов естественными монополиями.
3. Ограниченные мощности по производству стали.
4. Необеспечение необходимых объемов основного сырья и рост цен на него.
5. Усиление конкуренции на рынке в связи с вводом новых, реконструкцией существующих мощностей, с увеличением объемов производства.
6. Полная зависимость в получении заготовки для производства листа из нержавеющей стали и сплавов для ЛПЦ-2 от внешних поставщиков.
7. Повышение требований охраны окружающей среды.

В качестве способов снижения отрицательного влияния указанных рисков и их минимизации обществом можно указать следующие:

- реализовать инвестиционные проекты, которые приведут к увеличению объемов производства, расширению сортамента, снижению себестоимости выпускаемой продукции и повышению ее качества;
- выход на новые и удержание позиций на освоенных рынках;
- развитие сбытовой сети, ориентированной на конечного потребителя;
- отгрузка небольших партий, сборных вагонов;
- поддерживать уровень цен на продукцию соответствующая рынку;
- поставка металлопроката точно в определенный срок;
- установление долгосрочных контрактов на поставки своей продукции с потребителями;
- улучшать систему менеджмента;
- для поставщиков поддерживать партнерские отношения с целью получения выгоды обеими сторонами;
- реализация мероприятий по снижению негативного воздействия деятельности предприятия на окружающую среду;
- расширять и развивать собственные базы по заготовке и переработке металлолома с целью обеспечения предприятия собственным сырьем.

Структура органов управления общества

1. Органами управления общества являются:
 - общее собрание акционеров;
 - совет директоров;
 - единоличный исполнительный орган - генеральный директор.
2. Органом контроля за финансово-хозяйственной деятельностью общества является ревизионная комиссия.
3. Совет директоров и ревизионная комиссия избираются общим собранием акционеров.
4. Единоличный исполнительный орган (генеральный директор) назначается советом директоров.
5. Функции счетной комиссии общества осуществляет регистратор общества.

Высшим органом управления общества является собрание акционеров.

Совет директоров общества осуществляет общее руководство деятельностью общества за исключением решения вопросов, отнесенных уставом общества к компетенции общего собрания акционеров.

Руководство текущей деятельностью общества осуществляется генеральным директором, действующим на основании устава общества, "Положения о генеральном директоре", утверждаемого общим собранием акционеров, и законодательства РФ.

К компетенции генерального директора относятся все вопросы руководства текущей деятельностью общества, за исключением вопросов, отнесенных к компетенции общего собрания акционеров и совета директоров общества

Состав совета директоров акционерного общества.

С начала 2009 года по 26.06.2009г. действовал совет директоров, избранный на годовом общем собрании акционеров ОАО «Ашинский метзавод» 27.06.2008г.

На годовом общем собрании акционеров ОАО «Ашинский метзавод», которое состоялось 26.06.2009г. вновь был избран совет директоров с тем же персональным составом, а именно:

1.Кожевников Владимир Дмитриевич – председатель совета директоров Занимаемая должность: с апреля 1994 по октябрь 2009г. директор по коммерческим вопросам ОАО "Ашинский метзавод", с ноября 2009г по настоящее время – консультант. Дата рождения: 25.10.1939 г. Образование: Высшее профессиональное, окончил Магнитогорский горно-металлургический институт им. Г.И. Носова 20.06.70г. Количество акций общества в собственности на 08.04.10г.: 1 908 акций Доля участия в уставном капитале общества, %: 0,0004 Доля принадлежащих обыкновенных акций акционерного общества, %: 0,0004
2.Нищих Андрей Александрович – заместитель председателя совета директоров Занимаемая должность: начальник юридического отдела ОАО "Ашинский метзавод" Дата рождения: 06.02.1965 г. Образование: Высшее профессиональное, окончил Свердловский ордена Трудового Красного Знамени юридический институт 29.06.1991г. Количество акций общества в собственности на 08.04.10г.: 11 976 акций Доля участия в уставном капитале общества, %: 0,0024 Доля принадлежащих обыкновенных акций акционерного общества, %: 0,0024
3.Евстратов Владимир Григорьевич – член совета директоров Занимаемая должность: генеральный директор ОАО «Ашинский метзавод» Дата рождения: 25.08.1945г. Образование: Высшее профессиональное, окончил Челябинский политехнический институт 12.12.1968г. Количество акций общества в собственности на 08.04.10г.: 102 285 акций Доля участия в уставном капитале общества, %: 0,02 Доля принадлежащих обыкновенных акций акционерного общества, %: 0,02

4.Козорез Сергей Петрович – член совета директоров

Занимаемая должность: с апреля 2007 по сентябрь 2009г. начальник управления по маркетингу, производству и сбыту продукции ОАО «Ашинский метзавод», с сентября 2009г по январь 2010г. зам.начальника листопрокатного цеха № 2, с 17.01.2010г. по настоящее время зам. начальника листопрокатного цеха № 1.

Дата рождения: 02.02.1961г.

Образование: Высшее профессиональное, окончил Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени заочный политехнический институт в 1992 г.

Количество акций общества в собственности на 08.04.10г.: нет

Доля участия в уставном капитале общества, %: нет

Доля принадлежащих обыкновенных акций акционерного общества, %: нет

5.Курицын Юрий Иванович – член совета директоров

Занимаемая должность: председатель профкома ОАО «Ашинский метзавод»,

Дата рождения: 17.11.1944г.

Образование: Высшее профессиональное, окончил Челябинский политехнический институт 05.07.1968г.

Количество акций общества в собственности на 08.04.10г.: 636 акций

Доля участия в уставном капитале общества, %: 0,00013

Доля принадлежащих обыкновенных акций акционерного общества, %: 0,00013

6.Морозов Сергей Михайлович – член совета директоров

Занимаемая должность: с 29.10.02г. по 15.12.2009г. начальник листопрокатного цеха № 1, в настоящее время на ОАО «Ашинский метзавод» не работает

Дата рождения: 11.07.1960г.

Образование: Высшее профессиональное, окончил Магнитогорский горно-металлургический институт им. Носова

Количество акций общества в собственности на 08.04.10г.: нет

Доля участия в уставном капитале общества, %: нет

Доля принадлежащих обыкновенных акций акционерного общества, %: нет

7.Советкин Борис Иванович – член совета директоров

Занимаемая должность: директор ООО "Социальный комплекс"

Дата рождения: 16.02.1949г.

Образование: Высшее профессиональное, окончил Свердловскую высшую партийную школу

Количество акций общества в собственности на 08.04.10г.: нет

Доля участия в уставном капитале общества, %: нет

Доля принадлежащих обыкновенных акций акционерного общества, %: нет

По состоянию на 31.12.2009г. действовал совет директоров, избранный на годовом общем собрании акционеров ОАО «Ашинский метзавод» 26.06.2009г.

Сделки по приобретению или отчуждению акций ОАО «Ашинский метзавод» членами совета директоров за отчетный год не совершались.

Сведения о единоличном исполнительном органе.

Полномочия единоличного исполнительного органа предприятия осуществляет генеральный директор.

Изменений в единоличном исполнительном органе в течении отчетного года не было.

Евстратов Владимир Григорьевич – генеральный директор ОАО «Ашинский метзавод»

Дата рождения: 25.08.1945г.

Образование: Высшее профессиональное, окончил Челябинский политехнический институт 12.12.1968г.

Количество акций общества в собственности на 08.04.10г.: 102 285 акций

Доля участия в уставном капитале общества, %: 0,02

Доля принадлежащих обыкновенных акций акционерного общества, %: 0,02

Сделки по приобретению или отчуждению акций ОАО «Ашинский метзавод» генеральным директором ОАО «Ашинский метзавод» в 2009 году не совершались.

Сведения об общем размере вознаграждения (компенсации расходов) членов совета директоров и единоличного исполнительного органа, выплаченного по результатам 2009г.

Соглашений относительно дополнительных выплат в отчетном финансовом году не заключалось. В 2009 году выплаты производились в виде заработной платы.

Наименование показателя	Выплаты членам совета директоров за 2009г.
Заработная плата, руб.	6 650 710
Премии, руб.	-
Коммиссионные, руб.	-
Льготы и/или компенсации расходов, руб.	-
Иные имущественные предоставления, руб.	-
Итого:, руб.	6 650 710

Характеристика системы внутреннего контроля общества.

Система внутреннего контроля общества включает в себя Ревизионную комиссию общества и систему внутреннего аудита.

Ревизионная комиссия общества осуществляет контроль за финансово-хозяйственной деятельностью общества. Порядок деятельности ревизионной комиссии определяется "Положением о ревизионной комиссии общества", утверждаемым общим собранием акционеров.

В компетенцию ревизионной комиссии входит:

проверка финансовой документации общества, бухгалтерской отчетности, заключений комиссии по инвентаризации имущества, сравнение указанных документов с данными первичного бухгалтерского учета;

анализ правильности и полноты ведения бухгалтерского, налогового, управленческого и статистического учета;

проверка правильности исполнения бюджетов общества, утверждаемых советом директоров общества; проверка правильности исполнения порядка распределения прибыли общества за отчетный финансовый год, утвержденного общим собранием акционеров;

анализ финансового положения общества, его платежеспособности, ликвидности активов, соотношения собственных и заемных средств, чистых активов и уставного капитала, выявление резервов улучшения экономического состояния общества, выработка рекомендаций для органов управления обществом;

проверка своевременности и правильности платежей поставщикам продукции и услуг, платежей в бюджет и внебюджетные фонды, начислений и выплат дивидендов, процентов по облигациям, погашений прочих обязательств;

подтверждение достоверности данных, включаемых в годовые отчеты общества, годовую бухгалтерскую отчетность, распределение прибыли, отчетной документации для налоговых и статистических органов, органов государственного управления;

проверка правомочности единоличного исполнительного органа по заключению договоров от имени общества;

проверка правомочности решений, принятых советом директоров, единоличным исполнительным органом, ликвидационной комиссией, их соответствия уставу общества и решениям общего собрания акционеров;

анализ решений общего собрания на их соответствие закону и уставу общества.

Ревизионная комиссия общества избирается в составе 5 человек общим собранием акционеров на срок до следующего годового общего собрания акционеров.

В состав ревизионной комиссии входят следующие лица, избранные на годовом общем собрании акционеров 26.06.2009г.:

Чванов Константин Геннадьевич	Председатель ревизионной комиссии	генеральный директор ЗАО «Арсенал», г. Аша
Зайцева Любовь Андреевна	Член ревизионной комиссии	зам. начальника планово-экономического отдела ОАО «Ашинский метзавод», г. Аша
Крестьян Лариса Александровна	Член ревизионной комиссии	зам. главного бухгалтера ОАО «Ашинский метзавод», г. Аша
Медведева Надежда Александровна	Член ревизионной комиссии	юрисконсульт ЮРО ОАО «Ашинский метзавод», г. Аша
Шарабарова Зоя Федоровна	Член ревизионной комиссии	зам. начальника финансового отдела ОАО «Ашинский метзавод», г. Аша

Система внутреннего аудита. Начиная с 2002 года на ОАО «Ашинский метзавод» внедрена система менеджмента качества (СМК) в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2001 «Системы менеджмента качества. Требования». Согласно п. 8.2.2 ГОСТ Р ИСО 9001-2001 и ГОСТ Р ИСО 19011-2003 «Руководящие указания по аудиту СМК и/или систем экологического менеджмента» на заводе проводятся внутренние аудиты (проверки) СМК по разработанной процедуре, которая описана в стандарте предприятия СТП 019-65-2008 «Внутренние аудиты (проверки)».

Целью проведения внутренних проверок является получение уверенности в том, что действующая на предприятии СМК соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ Р ИСО/ТУ 29001 «Менеджмент организации. Требования к СМК организаций, поставляющих продукцию и предоставляющих услуги в нефтяной, нефтехимической и газовой промышленности», а также требованиям, установленным документами СМК ОАО «Ашинский метзавод».

Организация и проведение внутренних аудитов СМК осуществляются в соответствии с ежегодным планом-графиком проведения внутренних аудитов, являющимся приложением к программе проведения внутренних аудитов. Периодичность проведения внутренних проверок устанавливается, ориентируясь на то, чтобы аудиты процессов СМК проводились не реже одного раза в год.

Внутренние аудиты СМК проводятся аудиторами - работниками завода, прошедшими специальную подготовку - обучение и стажировку. Аудиторы поддерживают и демонстрируют свою компетентность посредством постоянного участия в аудитах СМК, что подтверждается записями в личной карточке аудитора. Ежегодно на ОАО «Ашинский метзавод» составляется реестр аудиторов, который утверждается представителем руководства в области качества. На 01.01.2010 аудиторами СМК на заводе являются 30 чел.

Обобщенные данные по внутренним аудитам используются в качестве входных данных для оценки результативности и пригодности СМК высшим руководством в отчете по анализу функционирования СМК на ОАО «Ашинский метзавод». Результативность функционирования СМК на ОАО «Ашинский метзавод» оценивается на Советах по качеству у генерального директора, которые проводятся с периодичностью два раза в год. Процедура оценки описана в основном документе СМК ОАО «Ашинский метзавод» - Руководство по качеству.

ИНФОРМАЦИЯ АКЦИОНЕРАМ И ИНВЕСТИТОРАМ

Информация об уставном капитале

Уставный капитал ОАО "Ашинский метзавод" составляет 498 454 822 рублей и разделен на 498 454 822 обыкновенных именных бездокументарных акций, номинальной стоимостью по 1 рублю каждая. Все акции голосующие.

Список лиц, имеющих право на участие в годовом общем собрании акционеров 28 мая 2010 г., составлен по данным реестра владельцев именных ценных бумаг общества по состоянию на 08 апреля 2010 г.

Количество лиц, зарегистрированных в реестре акционеров ОАО «Ашинский метзавод», в том числе количество лиц, внесенных в список лиц, имеющих право на участие в годовом общем собрании - 633.

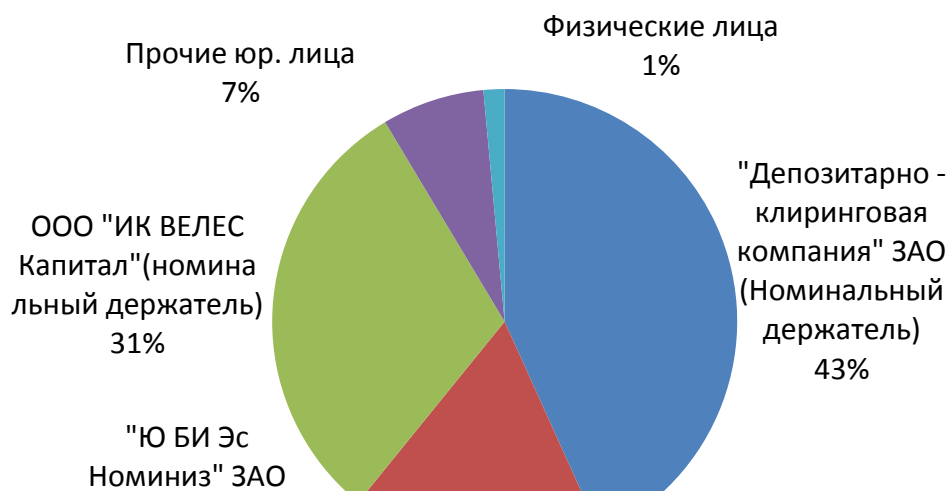
Состав лиц, зарегистрированных в реестре акционеров ОАО «Ашинский метзавод» по состоянию на 08.04.2010г:

	кол-во обыкновенных именных бездокументарных акций (голосов)	
	Штук	% от общего количества
1.Юридические лица (14 лиц)	491 138 772	98,53 %
2.Физические лица (619чел.)	7 316 050	1,47 %
3.Всего: 633	498 454 822	100,00 %

Структура уставного капитала общества по состоянию на 08.04.2010г. представлена следующим образом:

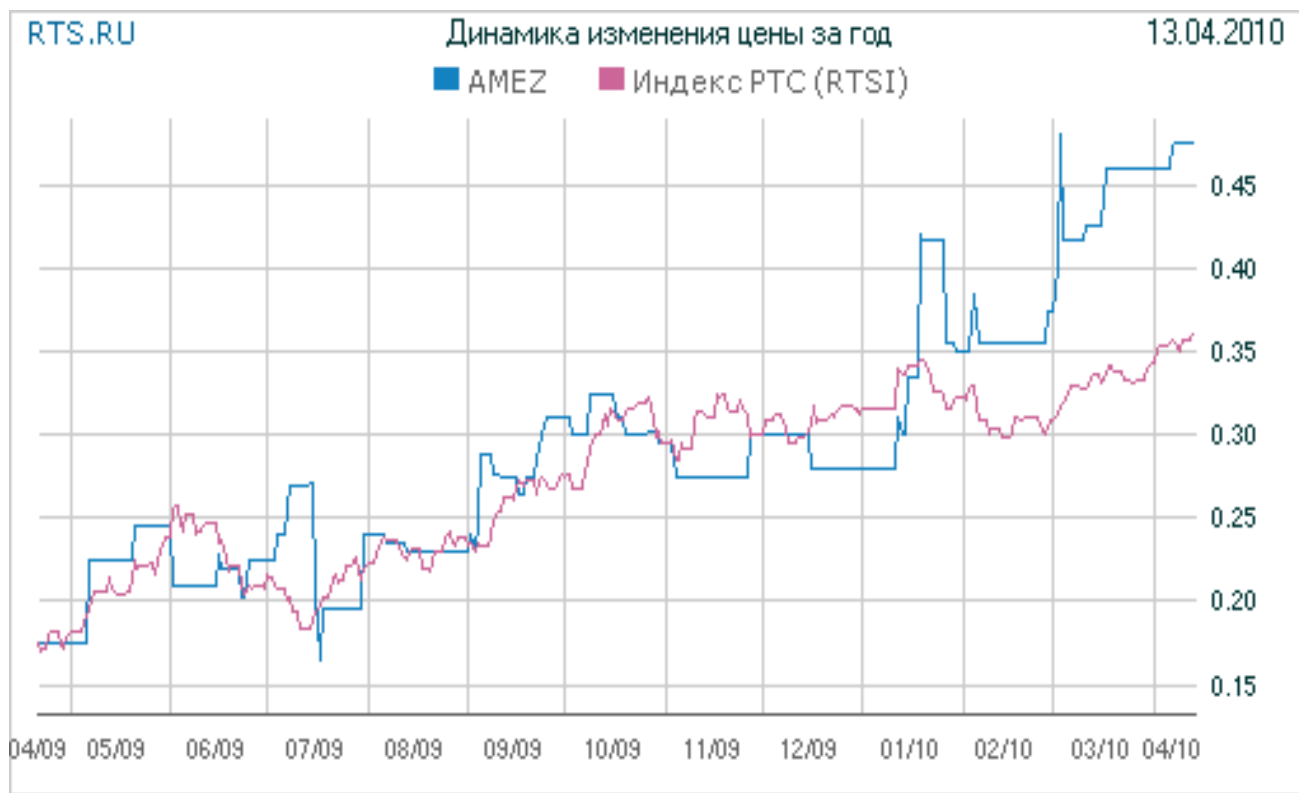
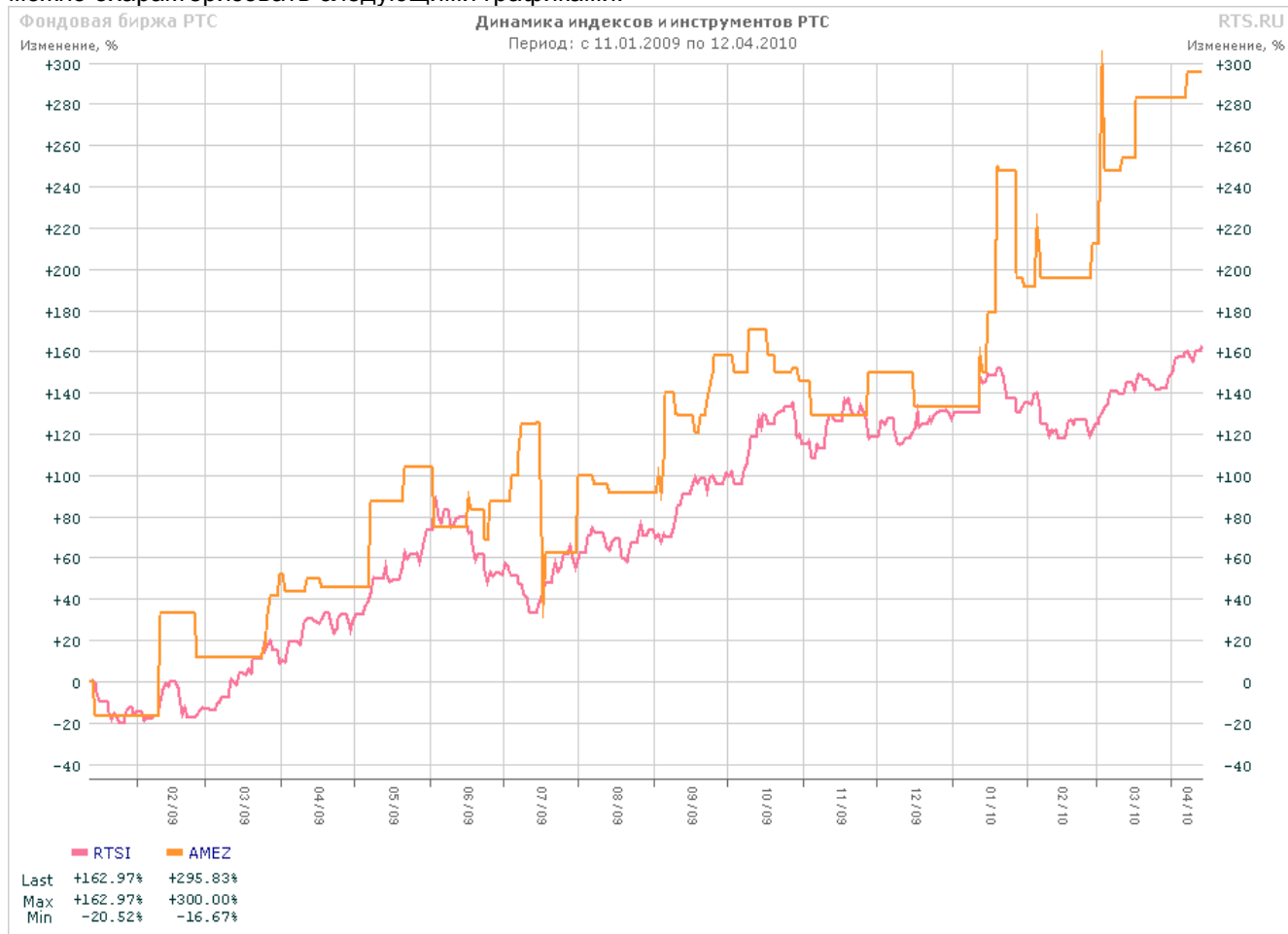
1.Депозитарно–Клиринговая Компания» ЗАО (номинальный держатель) –	215 616 189 шт.(43,26%)
2.«Ю Би Эс Номиниз» ЗАО (номинальный держатель) -	- 87 681 600 шт.(17,59%)
3.ООО «ИК ВЕЛЕС Капитал» (номинальный держатель)	- 152 260 320 шт. (30,55%)
4.Прочие юридические лица	- 35 580 663 шт. (7,13%)
5. Физические лица	- 7 316 050 шт. (1,47%)

Структура Уставного капитала ОАО"Ашинский метзавод" по состоянию на 08.04.2010г.



Акции общества допущены к обращению на фондовых биржах РТС, ММВБ.

Динамику котировок и цены обыкновенных акций на фондовой бирже РТС за 2009г.-2010г. можно охарактеризовать следующими графиками:



Капитализация общества.

Динамика изменений капитализации общества за последние 5 лет:



Рыночная капитализация ОАО «Ашинский метзавод» рассчитывается как произведение количества акций на Рыночную цену одной акции.

Руководство предприятия в будущем планирует реализовать ряд мероприятий для увеличения капитализации общества:

- повышение качества и эффективности системы корпоративного управления;
- переход на международные стандарты финансовой отчетности МФСО;
- улучшение прозрачности и информационной открытости общества;
- получение рейтинга предприятия ОАО «Ашинский метзавод».

Облигационный займ.

ОАО «Ашинский метзавод» является Поручителем по облигационному займу дочерней компании ООО «АМЕТ – финанс» серии 01 (4-01-36289-R от 30 августа 2007 года) в рамках публичной безотзывной оферты от 23 июля 2008 года. Количество размещаемых ценных бумаг 2 000 000 (Два миллиона) облигаций номинальной стоимостью 1 000 (Одна тысяча) рублей каждая. Размер предоставленного обеспечения по Облигациям выпуска рассчитывается исходя из суммы общей номинальной стоимости Облигаций выпуска (основного долга), составляющей 2 000 000 000 (Два миллиарда) рублей, и совокупного купонного дохода по Облигациям, который рассчитывается на даты выплаты купонных доходов по Облигациям.

ООО «АМЕТ –финанс» было создано специально для финансирования проектов материнской компании ОАО «Ашинский метзавод». Средства, полученные ООО «АМЕТ –финанс» от размещения Облигаций, были направлены на выдачу займов ОАО «Ашинский метзавод» с фиксированной процентной ставкой.

Полученные по договорам займа от ООО «АМЕТ –финанс» денежные средства - ОАО «Ашинский метзавод» использовал в целях частичного финансирования комплексной реконструкции сталеплавильного производства.

В отчетном году ОАО «Ашинский метзавод» полностью выполнил обязательства по приобретению 03.09.2009г. года облигаций ОАО «Амет-финанс» серии 01 (4-01-36289-R от 30 августа 2007 года) в рамках публичной безотзывной оферты от 23 июля 2008 года. Все выкупленные облигации ООО «Амет-финанс» серии 01 были полностью реализованы на рыночных условиях по 970 рублей за 1 облигацию, тем самым подтвердив мнение экспертов о высоком кредитном качестве предприятия, а так же обеспечив инвесторам доходность на уровне 14,5%.

Отчет о выплате объявленных (начисленных) дивидендов по акциям общества.

Дивиденды на акции ОАО "Ашинский метзавод" за 2008 финансовый год не начислялись.

Сведения о соблюдении акционерным обществом кодекса корпоративного поведения.

Открытое акционерное общество «Ашинский металлургический завод» не имеет утвержденного документа «Кодекс корпоративного поведения».

Однако общество стремится следовать принципам и рекомендациям, заложенным в Кодексе корпоративного поведения, рекомендованным к применению Распоряжением ФКЦБ от 04.04.2002 года № 421/р «О рекомендации к применению Кодекса корпоративного поведения».

Органы управления осуществляют свои функции в основном следуя принципам, рекомендованным в Кодексе корпоративного поведения, основным из которых является строгая защита прав акционеров и инвесторов. Совет директоров ОАО «Ашинский метзавод» уделяет особое внимание соблюдению и защите прав акционеров.

Акционеры имеют право участвовать в управлении акционерным обществом, право на участие в распределении прибыли путем принятия решений по наиболее важным вопросам деятельности общества на общем собрании акционеров.

Акционерам предоставлено право на регулярное и своевременное получение информации о деятельности Общества. Устав Общества определяет место публикации информации, затрагивающей права акционеров, в «Заводской газете».

В соответствии с Приказом Федеральной службы по финансовым рынкам от 10 октября 2006 г. N 06-117/пз-н "Об утверждении Положения о раскрытии информации эмитентами эмиссионных ценных бумаг" ОАО «Ашинский метзавод» на странице Общества в сети Интернет по адресу: www.amet.ru регулярно раскрывает: оперативную информацию об обществе, учредительные документы Общества, ежеквартальные отчеты эмитента, списки аффилированных лиц, годовые отчеты, решения общих собраний акционеров.

Кроме того, Общество зарегистрировалось в ленте новостей агентства «Интерфакс», где публикуются сообщения о существенных фактах не позднее одного дня, с момента их наступления.

СОЦИАЛЬНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ, ОСУЩЕСТВЛЕННЫЕ В 2009г.

Ашинский металлургический завод, являясь градообразующим и социально-ориентированным предприятием, вкладывает средства не только в развитие производства, но и на содержание социальных объектов.

Руководство предприятия проводит политику по сохранению и обновлению трудового потенциала завода. Учитывая долговременные демографические тенденции, особенно в условиях моногорода, каким является г. Аша, эта задача не менее важна, чем модернизация производства.

В течение года заработная плата выплачивалась своевременно, два раза в месяц.

Доходы работников завода в 2009 году по сравнению с 2008г. снизились и составили 93,1% при уровне инфляции 108%.

Средняя заработная плата по заводу за 2009 год – 16782 рубля, за декабрь 2009г. -22148 рублей.

Направлено из прибыли общества на выплаты:

- материальная помощь работникам – 31915 тыс.руб.
- единовременных пособий уходящим на пенсию - 154,7 тыс.руб.
- материальной помощи неработающим пенсионерам – 1244,6 тыс.руб.

Охрана труда и промышленная безопасность.

Политика в области промышленной безопасности на ОАО «Ашинский метзавод» строится на принципах приоритета жизни и здоровья работника по отношению к результатам производственной деятельности. Настоящим подчеркивается, что создание здоровых, безопасных условий труда, комфортной среды на рабочих местах в соответствии с действующими санитарно – гигиеническими нормами, являются одними из главных обязанностей руководства предприятия.

В 2009 году затраты на мероприятия по охране труда составили 25 910,8 тыс. руб.

Количество случаев производственного травматизма - 12 случаев. Потери в днях увеличились с 374 дней в 2008 году до 420 дней в 2009г.

В 2009г. проведена аттестация рабочих мест по условиям труда в мартеновском цехе (ОНРС), КТНП, ТЭЦ, Энергоцехе, ЦПП на сумму 1108 т.р. Результаты аттестации используются для обоснования предоставления льгот и компенсаций работникам, занятым на тяжелых работах и работах с вредными и опасными условиями труда, в предусмотренном законодательством порядке; включения в трудовой договор условий труда работников; принятия оперативных мер для предотвращения травматизма и аварийности.

Кадровая политика.

В связи с реконструкцией сталеплавильного комплекса в 2009 году главными направлениями кадровой политики Общества являлась работа по поиску и отбору персонала во вновь строящиеся цеха – в Электросталеплавильный цех № 2 и на подстанцию «АМЕТ». При подборе кадров использовались внешние и внутренние источники. В ЭСПЦ– 2 были приняты на работу старший мастер электропечи, два сталевара, инженер – гидравлик на должность старшего мастера. Укомплектован штат подстанции «АМЕТ» - принято 18 человек, в том числе начальник подстанции и два диспетчера, которые имеют опыт работы на аналогичных подстанциях. Все специалисты имеют опыт работы на сталеплавильных печах.

Всего за 2009 год было принято на работу в ОАО «Ашинский метзавод» 354 человека, в том числе руководителей – 4 человека, специалистов – 45 человек.

В 2009 году впервые на ОАО «Ашинский метзавод» по Федеральной программе прошли стажировку 62 специалиста с высшим, средним и начальным профессиональным образованием. Из числа прошедших стажировку были трудоустроены на завод 7 специалистов с высшим образованием, 5 человек после окончания ПТУ (электромонтеры, токари). Всего на завод устроилось молодых специалистов с высшим образованием 21 человек, с начальным профессиональным образованием 53 человека.

Большое внимание в 2009 году уделялось трудовой дисциплине. На заводской дисциплинарной комиссии за год было заслушано 98 человек из числа нарушителей трудовой дисциплины с участием непосредственных руководителей и начальников цехов.

Одним из приоритетных направлений кадровой политики ОАО «Ашинский метзавод» является непрерывное профессиональное обучение работников Общества, включающего в себя подготовку, переподготовку и повышение квалификации персонала, а также вопросы охраны труда работников.

В 2009 году проводилась подготовка персонала для эксплуатации и обслуживания вновь вводимых объектов: ДСП, ПС «АМЕТ», новая кислородная станция. Для чего были проведены следующие мероприятия:

- стажировка в Италии 15 человек из числа специалистов и старших рабочих по вопросам эксплуатации и обслуживания ДСП;
- обучение в Челябинском автодорожном колледже и стажировка в ОАО «ЧМК» в качестве водителя погрузчика «ЛИБХЕР» 5 рабочих;
- обучение по вопросам устройства, обслуживания и управления электромостовыми кранами фирмы «Конекрейнс» машинистов кранов, слесарей-ремонтников и электромонтеров;

Для обслуживания новой кислородной станции обучены по профессии «аппаратчик воздухоузеления» 14 человек, 11 человек из числа работников ЦРМЭО прошли обучение в Учебном комбинате «МСРК-Урала» (г. Екатеринбург) в качестве оперативно-диспетчерского персонала для работы на ПС «АМЕТ».

В 2009 году на предприятии прошли подготовку и повысили квалификацию 2 143 рабочих и 1 472 руководителя и специалиста, из них:

1 227 рабочих повысили квалификацию на производственно-технических курсах и курсах целевого назначения, 302 обучены по второй (смежной) профессии, 210 рабочих обучены по программам школ передовых методов труда и др. направлениям;

890 руководителей и специалистов прошли обучение по вопросам охраны труда, промышленной безопасности, электро- и энергобезопасности; 32 чел обучены в резерв на замещение начальников цехов и руководителей среднего звена (мастеров), и др. направлениям.

В 2009 году на подготовку персонала затрачено (без учета затрат на содержание Учебного центра) - 2 937 496 руб. Из них 511 291 руб - затрачено на обучение своими силами и 2 426 205 руб на организацию подготовки персонала по договорам со сторонними организациями.

В соответствии с имеющейся лицензией на осуществление образовательной деятельности в рамках заявленных программ, Общество, являясь социально ориентированным предприятием, занималась обучением работников сторонних организаций и физических лиц. В 2009 году было обучено 254 чел, в том числе 11 чел были приняты для обучения по профессии «токарь» по ученическим договорам. Обучение для данных лиц было бесплатным, за время обучения выплачивалась стипендия. По результатам итоговой аттестации, которая будет проведена в мае 2010 года, лучшим будет предложено трудоустройство по данной профессии на предприятии.

Также в 2009 году Общество приняло участие в реализации федеральной программы по субсидированию работодателей, организующих опережающее профессиональное обучение лиц, находящихся под угрозой увольнения. Обучено и переведено на новые рабочие места 361 чел, получено субсидий из федерального бюджета на сумму— 2 987 997 руб. В 2010 году Общество получило разрешение на дальнейшее участие в этой программе.

Главной задачей на 2010 год является переобучение и трудоустройство высвобождаемых работников мартеновского цеха, планируется переобучить и трудоустроить на новые рабочие места 240 чел.

В целом в 2010 году планируется осуществить подготовку по различным видам и формам не менее 1377 рабочих и 1199 руководителей и специалистов, затратить на подготовку персонала 3 млн. руб. Приоритетными направлениями подготовки остаются:

- подготовка персонала для эксплуатации и обслуживания вновь вводимых объектов;
- подготовка резерва на руководителей разных уровней;
- подготовка руководителей и специалистов по вопросам промышленной безопасности.

Работа с молодежью

Работа с молодежью является одним из приоритетов кадровой политики предприятия и заключается в следующем:

- а) выявление перспективных молодых работников с целью их дальнейшего профессионального роста;
- б) проведение ежегодной научно – технической конференции с целью содействия в продвижении и внедрения творческих (технических) разработок молодых специалистов;

в) проведение программы «Золотой резерв завода» с целью поддержки одаренных учащихся выпускных классов школ г. Аши и профессиональной ориентации на их дальнейшую работу в структурных подразделениях завода после окончания учебного заведения;

г) приобщение молодежи к активному и здоровому образу жизни.

На предприятии создан Союз Рабочей Молодежи, разработано Положение о молодом специалисте.

На заводе проводятся конкурсы профессионального мастерства среди молодых работников. За вновь принятым молодым работником закрепляется шеф - наставник для проведения индивидуальной воспитательной работы, овладения профессии и адаптации в коллективе. Ко дню молодежи по ходатайству Совета рабочей молодежи поощряются молодые работники, совмещающие труд с активной общественной работой.

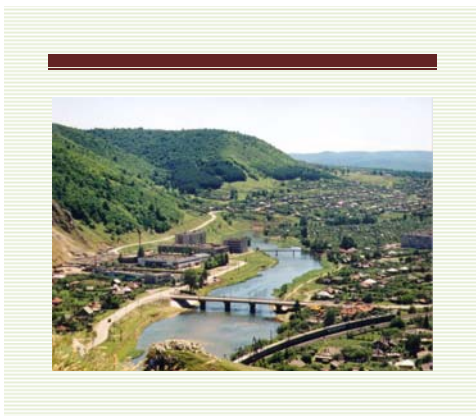
Выпускникам школ, поступившим на обучение за счет средств предприятия, ежемесячно выплачивается стипендия в течение всего срока обучения.

В настоящее время за счет средств завода в ВУЗах учатся 47 человек, в том числе 21 человек обучается по очной форме обучения - это выпускники ашинских средних школ и 26 человек обучаются заочно - это работники завода.

Для уменьшения оттока выпускников школ ОАО «Ашинский метзавод» безвозмездно передало современное четырехэтажное здание для размещения филиала ЮУрГУ, где готовят специалистов по металлургическим профессиям, специалистов по информационным технологиям и др.

Студенты ГОУ ВПО «ЮУрГУ» филиала в г. Аше и студенты ГОУ СПО (ССУЗ) «АИТ», в рамках учебного процесса, проходят производственную и преддипломную практику в цехах и отделах завода.

ОАО «Ашинский метзавод» в соответствии с Положением о молодых специалистах предоставляет иногородним молодым специалистам место в общежитии, семейным отдельную комнату, отдельную благоустроенную квартиру на условиях коммерческого найма с последующим выкупом в личную собственность.



Охрана окружающей среды

Основными целями в области охраны окружающей среды ОАО «Ашинский метзавод» являются минимизация негативного влияния производственной деятельности на природу и человека, сохранение и приумножение природных богатств.

Для достижения поставленных целей на заводе ежегодно разрабатываются планы природоохранных организационно-технических мероприятий. Ежегодные затраты на выполнение природоохранных мероприятий без учёта капитальных вложений составляют 12-15 млн.руб.

Из наиболее эффективных мероприятий последнего времени, дающих большой вклад в улучшение экологической ситуации в городе и сравнимый лишь с переходом нашего предприятия с мазута на газообразное топливо, является замена мартеновского способа производства на электросталеплавильный способ.

Преимущества новой технологии выплавки стали по сравнению с существующим мартеновским способом производства стали:

- современный способ выплавки стали, позволяющий механизировать и автоматизировать все технологические операции, повысить производительность труда;
- КПД дуговой сталеплавильной печи в два раза выше мартеновской печи, что ведет к значительной экономии энергоресурсов;
- технология «Consteel» - непрерывной загрузки скрапа в печь с подогревом отходящими газами позволяет экономить электроэнергию;
- ДСП работает на электроэнергии – экологически чистом и частично восполняемом виде энергии, в то время как мартеновские печи используют природный газ и мазут, что позволяет значительно снизить выбросы загрязняющих веществ в атмосферу;
- применение зонта над ДСП и зонта над АКП для отвода выделяющихся газов (вместо аэрационного фонаря) позволяет уловить неорганизованные выбросы от ДСП при завалке лома и выпуске плавки, и неорганизованные выбросы от АКП и направить их на газоочистку;

- применение современной газоочистки позволяет очистить отводимые газы на 99,9% от взвешенных частиц и значительно снизить выбросы загрязняющих веществ в атмосферу.

Несмотря на то, что работа по реконструкции завода требует огромного напряжения сил, материальных и финансовых затрат, руководство завода находит возможности и средства для решения более мелких, но не менее важных, с точки зрения экологии, вопросов.

В 2008 - 2009 г.г. был разработан проект «Узла обезвреживания осадка станции нейтрализации» ЛПЦ-2 стоимостью 2,1 млн. руб. и произведён монтаж соответствующего оборудования. Идёт отработка технологии получения твёрдого отхода, его транспортирования и утилизации. С внедрением этого мероприятия мы избавились от необходимости транспортирования жидких шламов на территорию шламонакопителя, находящегося в черте города, что могло трактоваться как нарушение природоохранного законодательства.

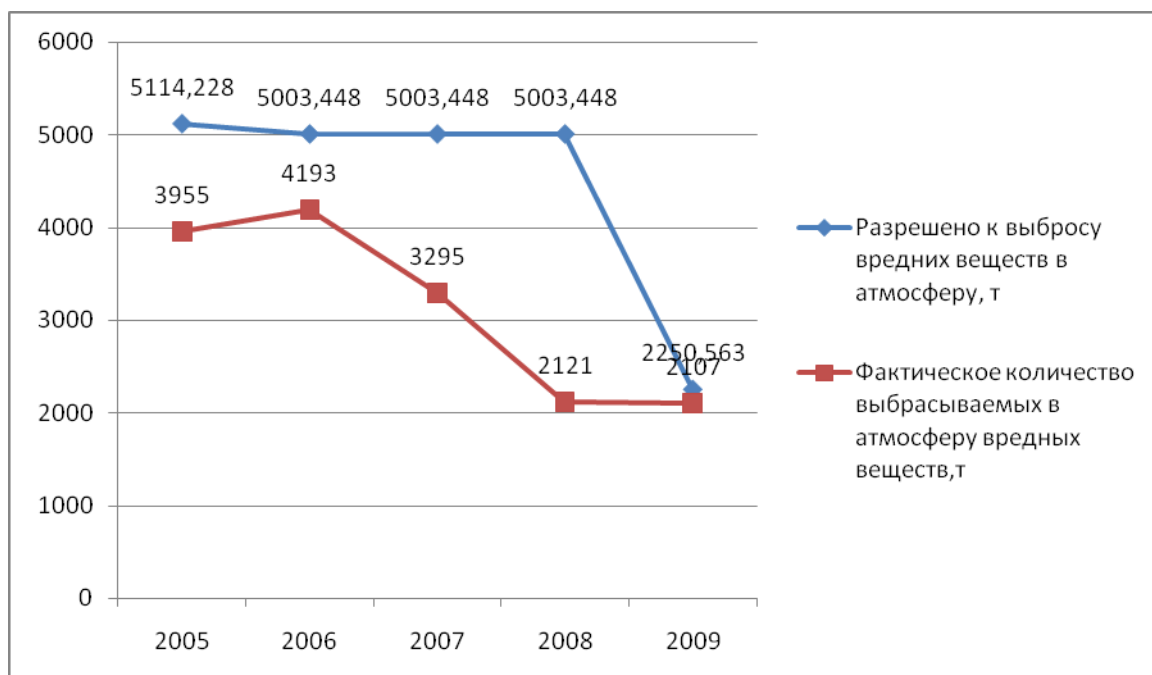
В 2009г. были разработаны и утверждены основополагающие нормативные природоохранные документы – ПДВ (проект нормативов предельно-допустимых выбросов); ПНООЛР (проект нормативов образования опасных отходов и лимитов на их размещение); НДС (нормативы допустимых сбросов). Разработаны материалы по намечаемой деятельности в области обращения с опасными отходами и получена лицензия по обращению с опасными отходами. Все эти документы разработаны на пятилетний срок до 2014 года.

Проведена паспортизация опасных отходов.

В 2009 г. проведена аккредитация на пятилетний срок аналитической лаборатории (ЛВиКВОПФ), которая осуществляет производственный контроль за выбросами вредных веществ в атмосферный воздух, сбросами в водоём промливневых стоков и размещением опасных отходов.

2 млн. рублей затрачено на разработку проекта санитарно-защитной зоны. Проект находится на доработке по устранению замечаний экспертизы.

Благодаря выполнению мероприятий мы наблюдаем ежегодное снижение выбросов вредных веществ в атмосферный воздух. Так выбросы вредных веществ с 2005 г. по 2009г. сократились почти в два раза с 3955 т. до 2107 т. (Сравнительные данные прилагаются).



С пуском электропечи и с учётом значительного роста объёмов производства, валовые выбросы вновь возрастут, в основном за счёт СО, но наиболее вредные и токсичные ингредиенты в выбросах будут отсутствовать или их концентрации будут значительно ниже допустимых уровней.

Большая работа проводится и в области обращения с опасными отходами. Налажена долгосрочная договорная работа по сдаче опасных отходов на утилизацию специализированным организациям, имеющим соответствующие лицензии - ртутные лампы, люминесцентные

ртутьсодержащие трубы отработанные и брак, аккумуляторы свинцовые отработанные неразобранные, со слитым электролитом, шины пневматические отработанные, лом цветных металлов, окалину, металлургические шлаки, макулатуру и др.

Часть опасных отходов утилизируется и используется на нашем предприятии. Так практически все отходы всевозможных масел: промышленного, моторного, компрессорного, трансформаторного, сжигаются в топках печей, экономя мазут. Значительная доля отхода боя печей металлургических процессов после переборки возвращается на вторичное использование, из части боя производится шамотный порошок. Отходы никель-железных аккумуляторов, металлической тары идут на переплавку вместе с шихтой.

В перспективе с ростом объемов производства, возрастёт и количество образующегося шлака металлургического, и, чтобы не платить за образование и размещение отхода, необходимо в отчетном периоде реализовать его столько, сколько образовалось. Для более успешной реализации шлака на дорожное строительство, отсыпки дамб и другие работы проводятся исследования по минимальной переработке его, проведение санитарно-гигиенической экспертизы шлака и технических условий на его производство.

Справочно:

В декабре 1997 года в японском городе Киото 84 страны подписали протокол об ограничении выбросов парниковых газов, которые вызывают глобальное потепление. Развитые страны обязались в период с 1 января 2008 года по 31 декабря 2012 года снизить на определенный процент уровень выбросов к уровню 1990 года. Те страны, которые не могут ограничить выбросы, имеют возможность либо купить квоты на выбросы у других стран, либо обменять их на экологические проекты. Протокол ратифицировали более ста стран мира, в частности, все страны ЕС, Россия, Япония, Канада, Китай, Бразилия и ряд стран Восточной Европы

Начиная с 2008 года на ОАО «Ашинский метзавод» ведется большая работа по реализации Киотского протокола.

С января 2008 года на заводе началась подготовка договора по реализации проекта «Внедрение ресурсосберегающих технологий на ОАО «Ашинский метзавод». Был разработан пакет проектной документации, который 27 августа 2009 года был одобрен.

После введения в эксплуатацию нового сталеплавильного комплекса будет сокращение выбросов приблизительно в полтонны CO_2 -эквивалента на тонну выпускаемой продукции.

На заводе проводится сбор информации для независимой экспертизы. Ведется учет всех потребленных энергоресурсов – газа, мазута и электроэнергии. Вычисляется процентное содержание углерода в чугуне, леме, ферросплавах, а также в химическом составе производимой продукции (прокате и сляках) и количество CO_2 , вышедшего из труб. Эта фактическая цифра будет сравниваться с той, которая получилась бы на том же производстве, но при использовании мартеновских печей.

У ОАО «Ашинский метзавод» имеется возможность продать квоты за пять лет: с 1 января 2008 года по 31 декабря 2012 года. Для этого фиксируются все данные с начала этого периода. «Сэкономленные» выбросы в обозначенный период на заводе составят около 2 млн. тонн. Одна тонна выбросов CO_2 -эквивалента стоит от 6 до 10 евро. Если даже, при самых неблагоприятных рыночных условиях, ее цена будет 5 евро, то сумма дохода завода за эти пять лет составит 10 млн. евро!

Здравоохранение.



Одним из приоритетных направлений социальной политики ОАО «Ашинский метзавод» является охрана здоровья сотрудников предприятия. Очень большое значение уделяется профилактике заболеваний. С целью улучшения медико – санитарного и лечебно – профилактического обслуживания работников завода ОАО «Ашинский метзавод» имеет на балансе Поликлинику «Цех здоровья», городской профилакторий «Металлург», загородный профилакторий «Березки».

В 2009 году на содержание поликлиники и профилакториев направлено 41338,5 тыс.руб. В том числе приобретено медицинской аппаратуры,

оборудования, медикаментов и инвентаря для профилакториев и поликлиники завода на 4234,6 тыс. руб.

Ежегодно все работники предприятия проходят профилактический осмотр в «Цехе здоровья». Это мероприятие позволяет выявлять заболевания на ранних стадиях развития и принимать меры для их лечения.

К сожалению заболеваемость на заводе за 2009 год по сравнению с предыдущим годом увеличилась на 13,8 % (с 79,1 случая в 2008г. до 90 случаев в 2009г.)

В 2009 году за счет прибыли завода на сумму 2129,8 тыс. руб. работникам завода выделено в санатории - 9 путевок, в профилакторий «Березки» - 581 путевка (в том числе с оздоровлением детей в заезд «Мать и дитя» 53 чел.), в профилакторий «Металлург» - 439 путевок.

В летний период в 2009г. в детском оздоровительном лагере «Еланчик» отдохнули 75 детей сотрудников завода, причем оплачено за счет прибыли завода 536,5 тыс. руб. Так же для детей сотрудников ОАО «Ашинский метзавод» получено 46 путевок из фонда социального страхования на сумму 666,5 тыс.руб.

Спорт.



Спорткомплекс «Металлург»
(Футбольный клуб)



Руководство предприятия пропагандирует активный и здоровый образ жизни среди своих сотрудников. На балансе ОАО «Ашинский метзавод» имеется Спорткорпус с двумя залами и плавательным бассейном, а так же спорткомплекс «Металлург», где размещается футбольный клуб.

В спортивных секциях и группах здоровья регулярно занимаются работники завода и жители города.

Среди цехов завода ежегодно проводится спартакиада по зимним и летним видам спорта.

ОАО «Ашинский метзавод» на содержание Дворца спорта и Футбольного клуба потратило 12450,23 тыс.руб.

Культура.

В связи с тем, что ОАО «Ашинский метзавод» является градообразующим предприятием, руководство завода приняло на себя ответственность по содержанию Дворца культуры ОАО «Ашинский метзавод».

Во Дворце культуры занимаются вокальные, хореографические, театральные коллективы для взрослых и детей. Участники этих коллективов становились лауреатами всероссийских и международных конкурсов.

Для поддержания корпоративного духа и организации культурного досуга работников завода и жителей города ежегодно проводятся заводские конкурсы: «Заводчанка», «КВН», конкурс художественной самодеятельности «Уральские зори» и т.д.

На содержание Дворца культуры в 2009 году затрачено 8540,173 тыс.рублей за счет средств завода.

СВЕДЕНИЯ ОБ ОБЩЕСТВЕ

Информация об аудиторе

Наименование: Закрытое акционерное общество «Центр бизнес-консалтинга и аудита».

Место нахождения: 129085, г. Москва, просп. Мира., д. 101, стр. 1

Тел.: (495) 380-24-88, (495) 783-37-35.

Адрес электронной почты: mail@cba.ru ; www.cba.ru

Данные о лицензии аудитора:

1. Лицензия на осуществление аудиторской деятельности №Е002806, выданная на основании Приказа Министерства финансов Российской Федерации от 10.12.2002г. № 297, срок действия продлен до 10.12.2012г.

2. Лицензия Б 322454 от 05 декабря 2002 года выдана Управлением ФСБ России по г. Москве и Московской области на право проведения работ, связанных с использованием сведений, составляющих государственную тайну.

Членство в саморегулируемой организации аудиторов: Саморегулируемая организация аудиторов – Некоммерческое партнерство «Аудиторская Палата России» (свидетельство № 6944 от 21.12.2009г.)

Финансовые годы, за которые аудитором проводилась независимая проверка: Указанный аудитор независимую проверку проводил за 2005, 2006, 2007, 2008, 2009 финансовые годы.

Порядок выбора аудитора: аудитор утверждается на общем собрании акционеров.

Порядок определения размера вознаграждения: размер оплаты услуг аудитора утверждается советом директоров.

Информация о реестродержателе.

Наименование: Открытое акционерное общество «Регистратор Р.О.С.Т.»

Данные о госрегистрации: Свидетельство о государственной регистрации № 447.993 22.11.1993г. Московская регистрационная палата, ОГРН 1027739216757 от 18.09.2002 Межрайонная инспекция МНС России № 39 по г. Москве

Данные о лицензии: На осуществление деятельности по ведению реестра № 10-000-1-00264 выдана ФКЦБ РФ 03.12.2002 действует без ограничения срока действия.

Местонахождение: 107996, г. Москва, ул. Стромынка, д. 18, корп.13

Контактные реквизиты: тел. (495) 771-73-35, факс (495) 771-73-34

Челябинский филиал ОАО «Регистратор Р.О.С.Т.»:

Местонахождения: 454078, г. Челябинск, ул. Дзержинского, д.93Б, офис 601-602

Контактные телефоны: (351) 239-02-25, 239-02-26

Сведения о совершенных обществом в отчетном году сделках, признаваемых в соответствии с Федеральным законом об «Акционерных обществах» крупными сделками, а также иных сделках, на совершение которых в соответствии с уставом общества распространяется порядок одобрения крупных сделок.

Дата совершения сделки: 03.09.2009

Вид и предмет сделки: Биржевой выкуп облигаций серии 01 Общества с ограниченной ответственностью "АМЕТ-финанс" (4-01-36289-R от "30" августа 2007 года) (далее - Облигации) согласно условиям Безотзывной публичной оферты по приобретению Облигаций от "23" июля 2008 года (далее Оферта)

Содержание сделки, в том числе гражданские права и обязанности, на установление, изменение или прекращение которых направлена совершенная сделка:

Приобретение процентных документарных Облигаций общества с ограниченной ответственностью "АМЕТ-финанс" на предъявителя неконвертируемые с обязательным централизованным хранением, серии 01, государственный регистрационный номер выпуска 4-

01-36289-R от "30" августа 2007 года в соответствии с условиями безотзывной Оферты ОАО "Ашинский метзавод"

Срок исполнения обязательств по сделке: 5-й (пятый) рабочий день с даты выплаты купонного дохода по 2 (второму) купону, по цене, равной 100% (сто процентов) от номинальной стоимости Облигаций, а так же с уплатой накопленного купонного дохода на Дату приобретения по Облигациям, рассчитываемого в соответствии с п.8.4. Решения о выпуске Облигаций и п.2.4. Проспекта Облигаций.

Стороны и выгодоприобретатели по сделке: Покупатель (Оферент) - ОАО "Ашинский метзавод"; Продавец (Акцептанты) - Владельцы или Держатели Облигаций, акцептовавшие Оферту.

Размер сделки в денежном выражении: 1 991 199 000 рублей

Размер сделки в процентах от стоимости активов эмитента: 11.98

Стоимость активов эмитента на дату окончания отчетного периода, предшествующего совершению сделки и в отношении которого составлена бухгалтерская отчетность в соответствии с законодательством Российской Федерации: 16 621 057 971 рублей.

Накопленный купонный доход составляет 4 778 877,60 рублей 0,03%

Сделка не является крупной, сделка не является сделкой, в совершении которой имелась заинтересованность эмитента.

Решение об одобрении сделки принял Совет директоров ОАО "Ашинский метзавод" 23 июля 2008 г., протокол № 3 от 23.07.2008г.

Сведения о совершенных обществом в отчетном году сделках, признаваемых в соответствии с Федеральным законом об «Акционерных обществах» сделками, в совершении которых имеется заинтересованность.

В 2009 году такие сделки не имели места.

Сведения о резервном фонде.

Резервный фонд ОАО "Ашинский метзавод" составляет 25% фактически оплаченного уставного капитала общества.

По состоянию на 1.01.2010 г. резервный фонд не использовался и составил 124 614 тыс. руб.

Чистые активы

Чистые активы общества на конец финансового года составили 12 381 480 тыс.руб.

За отчетный период они увеличились на 1 076 265 тыс.руб., или на 9,5 %. Чистые активы общества в 24,8 раза превышают уставный капитал.

Сведения о филиалах и представительствах.

ОАО "Ашинский метзавод" не имеет филиалов и представительств на территории РФ и за рубежом.

Сведения о наличии дочерних и зависимых обществ:

Дочерних и/или зависимых обществ по состоянию на 01.01.2010г. 18 (восемнадцать)

Наименование	Адрес	Доля в УК	ИНН	Основные виды деятельности
1.Закрытое акционерное общество "Амет-плюс"	456010, РФ, Челябинская область, г. Аша, ул. Мира, дом 9	89% уставного капитала принадлежит ОАО "Ашинский метзавод"	7401007648	51.52.21 – оптовая торговля черными металлами в первичных формах



2. Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом «АМЕТ Групп»	г. Москва, Кутузовский проспект, дом 12, строение 9	75% уставного капитала принадлежит ОАО «Ашинский метзавод»	7701647568	51.12 — деятельность агентов по оптовой торговле топливом, рудами, металлами и химическими веществами
3. Общество с ограниченной ответственностью «ПЭТ»	456010, Рф, Челябинская область, г. Аша, ул. Мира, дом 9	77,78 % уставного капитала принадлежит ОАО «Ашинский метзавод»	7401000226	51.52.21 – оптовая торговля черными металлами в первичных формах
4. Общество с ограниченной ответственностью «Социальный комплекс»	456010, Рф, Челябинская область, г. Аша, ул. Мира, дом 9	100 % уставного капитала принадлежит ОАО «Ашинский метзавод»	7401006309	52.11.2 – розничная торговля в неспециализированных магазинах не замороженными продуктами, включая напитки и табачные изделия
5. Общество с ограниченной ответственностью «МЕТ-ЛИЗИНГ»	456010, Челябинская область, г. Аша, ул. Мира, 9а	88,232 % уставного капитала принадлежит ОАО «Ашинский метзавод»	7713385204	51.18 – деятельность агентов по оптовой торговле отдельными видами товаров
6. Общество с ограниченной ответственностью «Содружество»	456601, Рф, Челябинская область, г. Копейск, пер. 1-й Снайперский, д. 16	50 % уставного капитала принадлежит ОАО «Ашинский метзавод»	7411018906	27.14 – производство стали
7. Общество с ограниченной ответственностью «Металл-инвест»	450520, Рф, респ. Башкортостан, Уфимский р-н, с. Zubovo, ул. Сельская, 27	100 % уставного капитала принадлежит ОАО «Ашинский метзавод»	0245013494	51.52.21 - оптовая торговля черными металлами в первичных формах
8. Общество с ограниченной ответственностью «ТрейдМет»	420095, Рф, респ. Татарстан, г. Казань, ул. Кулахметова, 17	51% уставного капитала принадлежит ОАО «Ашинский метзавод»	1658039658	50.20 – техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
9. Общество с ограниченной ответственностью «КАРАМЕТ»	423800, Рф, респ. Татарстан, г. Набережные Челны, район БСИ территория ООО «КАРАМЕТ».	51 % уставного капитала принадлежит ОАО «Ашинский метзавод»	1658070810	70.2. - сдача внаем собственного недвижимого имущества
10. Общество с ограниченной ответственностью «Управляющая компания Сталь-Инвест»	450520, Рф, респ. Башкортостан, Уфимский р-н, с. Zubovo, ул. Сельская, 27	24 % уставного капитала принадлежит ОАО «Ашинский метзавод»	0277070865	51.52.21 - оптовая торговля черными металлами в первичных формах
11. Общество с ограниченной ответственностью «МЕТИНВЕСТ»	125284, Рф, г. Москва, ул. Беговая, д. 13	99,99 % уставного капитала принадлежит ОАО «Ашинский метзавод»	7714675570	51.70 – прочая оптовая торговля
12. Общество с ограниченной ответственностью «Энергосетевая компания «АМЕТ»	456010, Челябинская область, г. Аша, ул. Мира, 9	83,3 % уставного капитала принадлежит ОАО «Ашинский метзавод»	7401012158	40.10.2 – передача электроэнергии
13. Общество с ограниченной ответственностью «АМЕТ-финанс»	456010, Челябинская область, г. Аша, ул. Мира, 9	100 % уставного капитала принадлежит ОАО «Ашинский метзавод»	7401012260	51.19 – деятельность агентов по оптовой торговле универсальным ассортиментом товаров



14. Общество с ограниченной ответственностью "АМЕТ-сырье"	450095, РФ, респ. Башкортостан, г. Уфа, ул. Центральная, д. 23	100 % уставного капитала принадлежит ОАО "Ашинский метзавод"	0272015250	37.10.1 – обработка отходов и лома черных металлов
15. Общество с ограниченной ответственностью Строительная фирма "Подрядчик"	456010, РФ, Челябинская область, г. Аша, ул. Мира, д. 9	99 % уставного капитала принадлежит ОАО "Ашинский метзавод"	7447093311	45.21 – производство общестроительных работ
16. Общество с ограниченной ответственностью "ПКП ПромОборудование"	423800, респ. Татарстан, г. Набережные Челны, ул. Рубаненко, д. 6, 3 подъезд, 3 эт.	100 % уставного капитала принадлежит ОАО "Ашинский метзавод"	1650165900	70.2. - сдача внаем собственного недвижимого имущества
17. Общество с ограниченной ответственностью «Амет-Урал»	456010, Челябинская область, г. Аша, улица Мира, д. 9	100 % уставного капитала принадлежит ОАО "Ашинский метзавод"	7401013923	37.10 – обработка металлических отходов и лома
18. Общество с ограниченной ответственностью «Сырьевая компания Амет Ресурс»	<u>Юридический адрес:</u> 423827 РФ, республика Татарстан, город Набережные Челны, Промкомзона, по автодороге XVII. <u>Почтовый адрес:</u> 423800, РФ, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, проспект Мира, д. 35, кв. 51.	100 % уставного капитала принадлежит ОАО "Ашинский метзавод"	1650181910	37.10 – обработка металлических отходов и лома